



Umowa odzysk

zawarta w dniu 08.01.2019r w Warszawie w wyniku postępowania nr 02657/WVS/PW/PZP-DRZ-WRS/U/2018 o udzielenie zamówienia na **gospodarowanie odpadami o kodzie 19 08 05 pochodzącymi z Zakładu „Czajka” z podziałem na zadania** pomiędzy:

Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie Spółka Akcyjna z siedzibą w Warszawie, Pl. Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa, zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowym Rejestrze Sądowym, w Sądzie Rejonowym dla m. st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000146138, nr REGON 015314758, NIP 525-000-56-62, o kapitale zakładowym w wysokości 2 712 555 600,00 zł, wpłaconym w całości, zwaną w dalszej treści umowy „Zamawiającym”, reprezentowaną przez:

- 1..... Jelonek Gawełek - Dyrektor Pionu Finansowego.....
- 2..... Małgorzata Fronczak - Dyrektor Pionu Sieków.....

a

BIO-MED. Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Zagnańska 84B, 25-528 Kielce, zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowym Rejestrze Sądowym pod nr KRS 0000272749, nr REGON: 292461996, NIP: 959-150-79-70, o kapitale zakładowym w wysokości 300 000,00 zł, zwaną w treści umowy „Wykonawcą”, reprezentowaną przez:

- 1..... Leonard Sikora.....
- 2.....

zwanych dalej łącznie „Stronami” lub osobno „Stroną”,
o następującej treści:

§ 1

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie usługi **gospodarowanie odpadami polegające na transporcie oraz przetwarzaniu poprzez odzysk, komunalnych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05, zwanych dalej „odpadami” lub „osadami”, powstających w Zakładzie „Czajka” należącym do Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A., w ilości maksymalnej 4000 Mg odwodnionych mechanicznie osadów ściekowych – Zadanie 2.**
2. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować przedmiot umowy zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia (zwanym dalej OPZ) stanowiącym załącznik nr 1 do umowy oraz zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zwaną dalej „ustawą o odpadach”.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości gospodarowania osadami w sposób określony w art. 96 ust. 1 ustawy o odpadach. Wykonawca oświadcza, że nie będzie gospodarował osadami w sposób określony w art. 96 ust. 1 ustawy o odpadach

§ 2

Termin realizacji umowy

1. Przedmiot umowy będzie realizowany sukcesywnie, na każde wezwanie Zamawiającego, **od dnia zawarcia umowy jednak nie wcześniej niż 07.01.2019r do 31.12.2019r lub do wyczerpania limitu 4 000 Mg osadów, w zależności od tego, które z powyższych zdarzeń nastąpi pierwsze.**
2. Jeżeli pozostała w ramach limitu 4 000 Mg ilość odpadów do odbioru jest mniejsza niż zdolność ładunkowa jednego z samochodów transportujących, na wniosek Wykonawcy może nastąpić rozwiązanie umowy w terminie wcześniejszym niż wskazany w ust. 1.

§ 3

Warunki i zasady realizacji przedmiotu umowy

1. Realizacja przedmiotu umowy każdorazowo nastąpi po uprzednim zawiadomieniu Wykonawcy przez Zamawiającego e-mailem na adres, o którym mowa w § 8 ust. 2. Wykonawca zobowiązany jest do rozpoczęcia odbioru odpadów nie później niż w terminie 24 godzin od chwili otrzymania zawiadomienia, o którym mowa w zdaniu poprzedzającym. Do powyższego terminu nie wlicza się niedziel, dni ustawowo wolnych od pracy oraz dni, w których obowiązuje zakaz poruszania się samochodów ciężarowych.
2. Wykonawca potwierdzi odbiór zawiadomienia, o którym mowa w ust. 1 na e-mail podany przez Zamawiającego (w zawiadomieniu, o którym mowa w ust. 1), w dniu otrzymania zawiadomienia.

Zamawiający i Wykonawca mają obowiązek wzajemnego informowania się o zmianach danych teleadresowych w terminie 1 dnia przed planowaną datą dokonania zmiany, pod rygorem skutecznego doręczenia przy użyciu ostatnich danych znanych drugiej stronie.

3. Zamawiający zobowiązany jest w zawiadomieniu, o którym mowa w ust. 1, wskazać ilość odpadów przeznaczoną do odbioru zgodnie z OPZ.
4. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego o wystąpieniu prawnych lub faktycznych (niezależnych od Wykonawcy) okoliczności uniemożliwiających realizację umowy, takich jak np. ograniczenie w ruchu samochodów ciężarowych. W takim przypadku termin odbioru odpadów zostanie przesunięty przez Zamawiającego na najbliższy możliwy termin zgodnie z procedurą przedstawioną w ust. 1-2 powyżej. Okoliczności te zostaną potwierdzone przez Wykonawcę pocztą elektroniczną w ciągu 24 godzin od dnia otrzymania zawiadomienia, o którym mowa w ust. 1. Zamawiający potwierdzi e-mailem wystąpienie ww. okoliczności. Brak potwierdzenia ww. okoliczności przez Zamawiającego skutkuje rozpoczęciem biegu terminu do odbioru odpadów. Wykonawca ma obowiązek niezwłocznego zawiadomienia Zamawiającego o ustąpieniu przeszkód uniemożliwiających realizację odbioru odpadów, o ile te przeszkody nie wynikają z powodów leżących po stronie Zamawiającego. W przypadku wystąpienia okoliczności uniemożliwiających realizację umowy, wynikających z czasowego technicznego ograniczenia Zamawiającego, termin odbioru odpadów zostanie przesunięty przez Zamawiającego na najbliższy możliwy termin zgodnie z procedurą przedstawioną w ust. 1-2 niniejszej umowy. Wykonawcy nie przysługuje z tego tytułu żadne dodatkowe roszczenie.
5. Odbiór odpadów będzie odbywał się bezpośrednio z terenu Zakładu „Czajka”, ul. Czajki 4/6, 03-054 Warszawa, zwanego dalej „Zakładem”. Zamawiający umożliwi Wykonawcy wjazd na teren Zakładu w celu odbioru odpadów w terminach wskazanych w zawiadomieniu (**poniedziałek-sobota - z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy oraz dni, w których obowiązuje zakaz poruszania się samochodów ciężarowych**), w godzinach 06.00-20.00. Wykonawca odbierając osady zobowiązany jest do korzystania z drogi technicznej. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wydłużenia czasu odbioru osadów.
6. Wykonawca zobowiązany jest do transportu odpadów z miejsca ich wytwarzania do miejsca **przetwarzania poprzez odzysk**, zgodnie z obowiązującymi przepisami, a w szczególności zgodnie z ustawą o odpadach. W przypadku konieczności ważenia odpadów w miejscu innym niż miejsce jego wytwarzania, Wykonawca zobowiązany jest do transportu odpadów z miejsca wytwarzania do miejsca ważenia, a następnie z miejsca ważenia do miejsca przetwarzania poprzez odzysk, w ramach Maksymalnego wynagrodzenia, o którym mowa w § 4 ust. 1 pkt 3).
7. Wykonawca zobowiązany jest do posiadania wszelkich aktualnych i ostatecznych zezwoleń, zgód, decyzji wymaganych przepisami prawa na prowadzenie działalności stanowiącej przedmiot umowy, jak również niezbędnych do prawidłowego wykonania umowy, o ile przepisy prawa wymagają takich zezwoleń, zgód, decyzji. Dotyczy to w szczególności wpisu do rejestru w zakresie transportu odpadów oraz zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez odzysk, zgodnie z ustawą o odpadach:
 - 1) wpis Marszałka Województwa Lubelskiego RŚ-I.7245.9.409.2018.JAA nr 000001928 z dnia 12.03.2018r. na transport odpadów
 - 2) Decyzja Starosty Kieleckiego nr RO-II.6233.70.2014.AG z dnia 20.05.2015r.;
 - Decyzja Starosty Lubartowskiego nr RLŚ. 6233.22.2015 z dnia 30.06.2015r.;
 - Decyzja Starosty Lubartowskiego nr RLŚ. 6233.23.2015 z dnia 30.06.2015r.;
 - Decyzja Starosty Zwolenńskiego RLOŚ.6233.10.2014 z dnia 04.09.2014r.zezwalającej na przetwarzanie odpadów poprzez odzysk.
8. Wykonawca oświadcza, iż posiadana przez niego decyzja i wpis uprawniają go do zrealizowania wszystkich obowiązków wynikających z umowy. Wykonawca zobowiązany jest do zachowania ciągłości posiadanych uprawnień koniecznych do realizacji przedmiotu umowy.
9. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu najpóźniej do dnia 05.09.2019r kopię potwierdzenia przyjęcia przez organ wniosku o zmianę decyzji zgodnie z art. 14 ust. 1 Ustawy z dnia 20 lipca 2018r o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu w terminie 7 dni od uzyskania, każdą ostateczną decyzję zmieniającą decyzje, o której mowa w ust. 7. Wykonawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o każdej aktualizacji wpisu w zakresie transportu odpadów o kodzie **19 08 05** a także o wykreśleniu z rejestru. Obowiązek powyższy dotyczy również wpisu Podwykonawcy w zakresie transportu odpadów.

10. Zamawiający jest uprawniony w każdym czasie do kontroli dochowania przez Wykonawcę ciągłości posiadanych uprawnień koniecznych do realizacji przedmiotu umowy. W szczególności, na każde wezwanie Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia posiadanych przez niego aktualnych zezwoleń na przetwarzanie odpadów poprzez odzysk, w terminie 3 dni od dnia wezwania.
11. W każdym przypadku określonym w ustępach 8-10, w terminach odpowiednio w nich wskazanych, Wykonawca zobowiązany jest przesłać ostateczną decyzję e-mailem na adres, o którym mowa w § 8 ust. 2, a następnie dostarczyć poświadczoną za zgodność z oryginałem kopię ostatecznej decyzji w terminie 7 dni od dnia przesłania decyzji e-mailem.
12. Miejscami przeznaczenia odpadów są:
 - Decyzja Starosty Kieleckiego nr RO-II.6233.70.2014.AG z dnia 20.05.2015r. – przetwarzanie osadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego m. Górki Szczukowskie gm. Piekoszków. dz. ewid. 820/12 oraz 820/14
 - Decyzja Starosty Lubartowskiego nr RLŚ. 6233.22.2015 z dnia 30.06.2015r. – instalacja do kompostowania dz. ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś gm. Michów
 - Decyzja Starosty Lubartowskiego nr RLŚ. 6233.23.2015 z dnia 30.06.2015r. – instalacja do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „GRAMED” dz. ewid. nr 901 obręb 13 Michów Wieś gm. Michów
 - Decyzja Starosty Zwoleńskiego RLOŚ.6233.10.2014 z dnia 04.09.2014r. - instalacja do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „GRAMED” miejscowość Kazanów gm. Kazanów dz. ewid. nr 30,534,538,542,545,548/1,548/2,516/1, 526/1, 530 o pow. 0,55ha.
13. Wykonawca oświadcza, że odbierane od Zamawiającego odpady nie będą poddawane gospodarowaniu na podstawie innych decyzji niż te, o których mowa w ust. 7, 9 oraz w miejscach innych niż wymienione w ust. 12.
14. Zamawiający zapewni ważenie i załadunek osadów na środki transportu Wykonawcy. Wazenie będzie się odbywało na wadze znajdującej się na terenie Zakładu, jednakże w przypadku gdy byłoby to niemożliwe z jakichkolwiek powodów, ważenie osadów będzie odbywało się w innym miejscu wskazanym przez Zamawiającego, w obecności osoby upoważnionej po stronie Zamawiającego do podpisywania Karty Przekazania Odpadu. Osoba, o której mowa w zdaniu poprzedzającym jest zobowiązana uczestniczyć w transporcie osadów do miejsca ważenia i uprawniona do kontroli obowiązków Wykonawcy w zakresie ważenia osadów. **Wykonawca zobowiązany jest do korzystania z drogi technicznej podczas transportu odpadów. Plan dojazdu zostanie przesłany Wykonawcy na adres email wraz z pierwszym wezwaniem. Zamawiający poinformuje Wykonawcę o każdorazowym naruszeniu obowiązku korzystania z drogi technicznej przesyłając Wykonawcy informację o takim naruszeniu zawierającą m.in. numer rejestracyjny samochodu oraz datę takiego naruszenia na adres e-mail. Zamawiający nałoży karę, o której mowa w § 6 ust. 1 pkt 6) za każdy przypadek naruszenie w/w obowiązku.**
15. Samochody do transportu osadów muszą mieć uszczelnione skrzynie ładunkowe oraz dodatkowe zabezpieczenia skrzyń ładunkowych przed przypadkowym otwarciem. Skrzynie ładunkowe muszą być zakrywane plandekami. Wykonawca odpowiada za zabezpieczenie osadów w skrzyniach ładunkowych oraz za transport do miejsca przeznaczenia, a w razie konieczności, także za transport do miejsca ważenia. Wykonawca zobowiązuje się spełniać powyższe wymogi oraz inne wymogi wynikające z obowiązujących przepisów przez cały okres realizacji umowy.
16. Zamawiający zezwala na zatrudnienie Podwykonawców do realizacji przedmiotu umowy wyłącznie w zakresie transportu odpadów. Zatrudnienie Podwykonawcy wymaga pisemnej zgody Zamawiającego. Zgoda na zatrudnienie Podwykonawcy warunkowana jest niekaralnością Podwykonawcy w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy (z zastrzeżeniem treści art. 133 ust. 4 ustawy) oraz art. 24 ust. 5 pkt 5 i 6 ustawy. Wraz ze złożeniem wniosku o wyrażenie zgody na zatrudnienie Podwykonawcy, Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć Zamawiającemu aktualny odpis z KRS Podwykonawcy oraz informację z KRK, nie starsze niż 6 miesiące od dnia złożenia wniosku, dla osoby fizycznej, każdego członka organu zarządzającego i podmiotu zbiorowego a także wpis do rejestru o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach. Brak zgody /oczekiwanie na zgodę Zamawiającego nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku realizacji umowy w zakresie transportu odpadów. Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za działania Podwykonawcy. W przypadku braku wpisu bądź wykreślenia z rejestru w zakresie transportu odpadów, bądź braku zgody na zatrudnienie Podwykonawcy, Zamawiający nie dopuści wskazanego przez Wykonawcę Podwykonawcy do realizacji przedmiotu umowy.
17. Każdorazowy odbiór odpadów (dla każdego samochodu) musi być potwierdzony podpisaniem przez Wykonawcę lub osobę przez niego upoważnioną Karty Przekazania Odpadów (zwanej dalej także KPO) przygotowanej w 2 egzemplarzach przez Zamawiającego zgodnie z obowiązującym wzorem (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów

- dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów. W przypadku kiedy wykonanie części umowy zostanie powierzone Podwykonawcy, Zamawiający sporządzi 3 egzemplarze Karty Przekazania Odpadów. Na koniec miesiąca, na podstawie wszystkich Kart Przekazania Odpadów, podpisanych za dany miesiąc, zostanie sporządzona i podpisana przez Strony Zbiorcza Karta Przekazania Odpadów wraz z protokołem, o którym mowa w § 4. Z chwilą podpisania Karty Przekazania Odpadów Wykonawca przejmuje odpowiedzialność za gospodarowanie odpadami zgodnie z art. 27 ust. 3 ustawy o odpadach jako następny posiadacz odpadów.
18. Wykonawca oświadcza, iż wszyscy kierowcy (**będący jego pracownikami**) przejmujący odpad od Zamawiającego upoważnieni są do podpisania Karty Przekazania Odpadów, w imieniu Wykonawcy jako posiadacza odpadów. Wykonawca odpowiada za działania wszystkich osób, którymi się posługuje, a w szczególności kierowców, jak za działania własne. Zamawiający przed obiórem odpadów poinformuje każdego z kierowców Wykonawcy o odpowiedzialności administracyjnej i karnej z tytułu naruszenia przepisów ustawy o odpadach.
 19. Na dzień przed rozpoczęciem odbioru odpadów, Wykonawca prześle Zamawiającemu aktualną listę samochodów i kierowców - **będący jego pracownikami** (w tym Podwykonawcy realizującego już umowę w przypadku aktualizacji listy), upoważnionych do przejęcia odpadów i podpisywania Kart Przekazania Odpadów. Zamawiający nie przekazuje odpadów osobom, które nie figurują w wykazie przekazany przez Wykonawcę. Aktualizację wykazu (wykreślenie lub dopisanie upoważnionych kierowców/samochodów) Wykonawca prześle do Zamawiającego e-mailem na adres wskazany w § 8 ust. 2. Lista kierowców i samochodów ma zawierać dane kierowcy (imię, nazwisko) oraz dane samochodu (marka, numer rejestracyjny, maksymalna masa całkowita pojazdu). Lista oraz każda jej aktualizacja zostanie opatrzona przez Wykonawcę oświadczeniem, iż kierowcy upoważnieni są do podpisywania Kart Przekazania Odpadów w imieniu Wykonawcy jako posiadacza odpadów.
 20. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odmowy przekazywania odpadów w następujących przypadkach:
 - 1) stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w zabezpieczeniu samochodów przeznaczonych do odbioru odpadów na terenie Zakładu, zgodnie z ust. 15. W takiej sytuacji zostanie spisany protokół podpisany przez Zamawiającego i niezwłocznie przesłany do Wykonawcy e-mailem. Wystąpienie takiej sytuacji nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku realizacji umowy i pokrycia dodatkowych kosztów związanych z prawidłową jej realizacją.
 - 2) nieprzedstawienia Zamawiającemu, na jego wezwanie, posiadanych przez Wykonawcę aktualnych zezwoleń na przetwarzanie odpadów poprzez odzysk, zgodnie z ust. 10,
 - 3) stwierdzenia przez Zamawiającego, iż w rejestrze, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach, nie ma wpisu potwierdzającego, że Wykonawca posiada uprawnienia w zakresie transportu odpadów o kodach wskazanych w umowie,
 - 4) nie przedłożenia przez Wykonawcę kopii potwierdzenia przyjęci przez organ wniosku o wydanie decyzji, o którym mowa z ust. 9 powyżej,
 - 5) wystąpienia przeszkód, o których mowa w ust. 28.
 21. Zaprzestanie przekazywania odpadów z przyczyn wskazanych w ust. 20 nie powoduje powstania żadnych roszczeń Wykonawcy do Zamawiającego.
 22. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego w terminie 24 godzin od zaistnienia zdarzenia o:
 - 1) wstrzymaniu działalności, wygaśnięciu, cofnięciu lub uchyleniu decyzji zezwalającej na prowadzenie działalności stanowiącej przedmiot umowy, wykreśleniu z rejestru w zakresie transportu odpadów,
 - 2) utracie zdolności do prawidłowej realizacji umowy,
 - 3) jakichkolwiek postępowaniach wszczętych przeciw Wykonawcy, które mogą mieć wpływ na realizację umowy, a w szczególności dotyczących zarzutów o naruszenie przepisów ochrony środowiska.
 23. Wykonawca powinien spełnić wymagania wynikające z wdrożonego u Zamawiającego „Systemu zarządzania środowiskowego” i „Systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy”. Zobowiązuje się Wykonawcę do zapoznania się z „Materiałami informacyjnymi dla wykonawców zewnętrznych” dostępnymi na stronie internetowej www.mpwik.com.pl.
 24. Wykonawca zobowiązany jest do dysponowania ubezpieczeniem odpowiedzialności cywilnej deliktowej i kontraktowej z tytułu prowadzonej działalności gospodarczej związanej z przedmiotem zamówienia obejmującego odpowiedzialność Wykonawcy za zanieczyszczenie i szkody w środowisku, zanieczyszczenie i szkody spowodowane przez Podwykonawców, jeżeli zgodnie z postanowieniami umownymi będzie posługiwał się Podwykonawcami, na kwotę nie niższą niż **100% Maksymalnego wynagrodzenia (z podatkiem VAT) określonego w § 4 ust. 1 pkt 3)** przez cały okres obowiązywania umowy. Przed podpisaniem niniejszej umowy Wykonawca zobowiązany jest przedstawić Zamawiającemu oryginał polisy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej deliktowej i kontraktowej z tytułu prowadzonej działalności

- gospodarczej związanej z przedmiotem zamówienia obejmującej odpowiedzialność Wykonawcy w zakresie określonym powyżej na całą kwotę ubezpieczenia oraz zdeponować u Zamawiającego kopię polisy poświadczoną za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. W przypadku wygaśnięcia ubezpieczenia w trakcie realizacji umowy (także w przypadku przedłużenia terminu realizacji umowy), Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia oryginału nowej polisy, z której wynika, że Wykonawca dysponuje, z zachowaniem ciągłości i wysokości, ubezpieczeniem odpowiedzialności cywilnej z tytułu prowadzonej działalności gospodarczej w określonym powyżej zakresie oraz zdeponować u Zamawiającego kopię tej polisy poświadczoną przez siebie za zgodność z oryginałem.
25. W przypadku wystąpienia przez jakąkolwiek osobę trzecią wobec Zamawiającego z roszczeniami pozostającymi w związku z wykonywaniem przez Wykonawcę obowiązków wynikających z umowy, Zamawiający powiadomi o tym niezwłocznie Wykonawcę. Wykonawca ponosi wszelką odpowiedzialność w stosunku do Zamawiającego lub osób trzecich z tytułu zgłoszonego przez nich roszczenia. Od momentu zawiadomienia, Wykonawca zobowiązany jest do podjęcia wszelkich działań zmierzających do zminimalizowania szkody i naprawienia ewentualnej szkody względem osób trzecich. W przypadku postępowania sądowego Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie przystąpić do toczącego się postępowania. Wykonawca zobowiązany jest do zwrotu Zamawiającemu wszelkich poniesionych przez niego kwot, kosztów i wszelkich wydatków związanych z wystąpieniem z roszczeniami wobec Zamawiającego.
 26. W przypadku konieczności zapłaty przez Zamawiającego jakichkolwiek odszkodowań, kar, związanych z realizacją przedmiotu umowy, Zamawiającemu przysługuje prawo regresu w stosunku do Wykonawcy o zapłatę w/w kwot oraz żądania pokrycia przez Wykonawcę wszelkich kosztów z tym związanych, a poniesionych pośrednio oraz bezpośrednio przez Zamawiającego.
 27. W przypadku zmian przepisów prawa w zakresie wykonywania przedmiotu umowy, Wykonawca jest zobowiązany do stosowania się do nich bez obciążania Zamawiającego dodatkowymi czynnościami nieprzewidzianymi w umowie, a także dodatkowymi obciążeniami finansowymi z wyłączeniem obowiązków leżących po stronie Zamawiającego nałożonych na niego zmianą prawa.
 28. Zamawiający ma prawo do wstrzymania realizacji umowy lub jej wypowiedzenia na zasadach określonych w § 7 w wyniku nakazania wstrzymania działalności lub otrzymania decyzji organu Inspekcji Ochrony Środowiska wstrzymującej działalność prowadzoną przez Wykonawcę.
 29. Zamawiający zastrzega sobie możliwość kontroli prawidłowości wykonania umowy pod względem spełnienia warunków określonych w umowie, OPZ. Stwierdzenie przez Zamawiającego niespełnienia warunków określonych w tych dokumentach może być podstawą do wypowiedzenia umowy na podstawie § 7 i naliczania kar umownych, o których mowa w § 6.
 30. Wykonawca jest zobowiązany w każdym momencie obowiązywania umowy na żądanie Zamawiającego udostępnić Zamawiającemu do wglądu wszelkie informacje i dokumenty mające związek z realizacją przedmiotu umowy.
 31. Wykonawca ponosi względem Zamawiającego i osób trzecich pełną odpowiedzialność prawną i finansową związaną z realizacją przedmiotu umowy, w tym za bezpieczeństwo przewozu transportowanych odpadów i za ich przetwarzanie poprzez odzysk, a zwłaszcza wynikającą z przepisów ochrony środowiska.
 32. Wykonawca oświadcza, że spełnił w imieniu Zamawiającego występującego w roli niezależnego administratora danych osobowych osób wskazanych w ust. 19 powyżej, obowiązek informacyjny zgodnie z art. 14 Rozporządzenia 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

§ 4

Wynagrodzenie i warunki płatności

1. Wysokość wynagrodzenia za odbiór i transport do miejsca przetwarzania poprzez odzysk 4 000 Mg -odpadu o kodzie 19 08 05, wynosi:
 - 1) Maksymalna wartość umowy (bez podatku VAT) wynosi: 600 000,00 zł (słownie: sześćset tysięcy złotych 00/100),
 - 2) Podatek VAT wynosi 48 000,00zł (słownie: czterdzieści osiem tysięcy złotych 00/100), według stawki 8%
 - 3) **Maksymalne wynagrodzenie (z podatkiem VAT)** wynosi: 648 000,00 zł (słownie: sześćset czterdzieści osiem tysięcy złotych 00/100),w tym:
 - 4) Wartość jednostkowa za odbiór i transport do miejsca przetwarzania poprzez odzysk 1 Mg odpadu o kodzie **19 08 05** (bez podatku VAT) wynosi: 150,00 zł.

2. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 jest stałe i obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu umowy, w tym między innymi: koszt transportu i rozładunku w miejscu przeznaczenia odpadów, koszt odzysku odpadów, ewentualne opłaty za korzystanie ze środowiska, podatki, w tym podatek VAT, ubezpieczenia i inne opłaty nie wymienione, a które mogą wystąpić przy realizacji przedmiotu umowy, narzuty, upusty oraz pozostałe składniki cenotwórcze.
3. Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie miesięczne za faktyczną ilość odebranych odpadów w danym miesiącu kalendarzowym w oparciu o miesięczny **Protokół odbioru częściowego wykonania usługi bez uwag**. Podstawą do obliczenia wynagrodzenia będzie wartość jednostkowa za odbiór, o której mowa w ust. 1 pkt 4 oraz ilość faktycznie przekazanego przez Zamawiającego odpadu.
4. Podstawą do wystawienia faktury na Zamawiającego będzie miesięczny **Protokół odbioru częściowego wykonania usługi bez uwag**.
5. Protokół odbioru częściowego wykonania usługi bez uwag wystawiony będzie w ciągu 5 dni roboczych od dnia zakończenia wykonywania usługi w danym miesiącu pod warunkiem braku informacji o nieprawidłowym zagospodarowaniu odpadu. W przypadku powzięcia informacji o nieprawidłowym zagospodarowaniu odpadów, realizacji umowy niezgodnie z jej zapisami, Protokół odbioru częściowego zostanie wystawiony z uwagami. W takim przypadku Zamawiający wyznaczy Wykonawcy termin na usunięcie stwierdzonych nieprawidłowości. Po stwierdzeniu przez Zamawiającego usunięcia stwierdzanych nieprawidłowości zostanie podpisany Protokół odbioru częściowego wykonania usługi bez uwag. W przypadku nie usunięcia przez Wykonawcę w wyznaczonym terminie stwierdzonych nieprawidłowości odpowiednie zastosowanie znajdują postanowienia § 6 i 7. Każdy z wystawionych Protokołów odbioru częściowego wykonania usługi bez uwag będzie podpisany przez dwóch przedstawicieli Zamawiającego wraz z podpisaną przez Wykonawcę w danym miesiącu Zbiorną Kartą Przekazania Odpadu. Wykonawca zobowiązany jest podpisać każdy miesięczny Protokół odbioru częściowego wykonania usługi w terminie **7 dni roboczych** od wystawienia Protokołu odbioru za dany miesiąc. Zamawiający prześle Wykonawcy informację drogą elektroniczną o wystawieniu protokołu. W przypadku nie podpisania przez Wykonawcę w terminie wskazanym, w poprzednim zdaniu miesięcznego Protokołu Zamawiający **nałoży karę, o której mowa w § 6 ust. 1 pkt 7) za każdy dzień zwłoki**.
6. Po zaistnieniu jednego ze zdarzeń, o których mowa w § 2 ust. 1-2, Strony podpiszą **Protokół odbioru końcowego wykonania usługi**, w terminie **14 dni** od dnia ziszczenia się jednego z powyższych zdarzeń. W przypadku nie podpisania przez Wykonawcę w terminie wskazanym, w poprzednim zdaniu Protokołu Zamawiający **nałoży karę, o której mowa w § 6 ust. 1 pkt 7) za każdy dzień zwłoki**.
7. Faktury VAT będą wystawiane na Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie Spółka Akcyjna, Plac Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa, nie później niż 15 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym wykonano usługę odbioru odpadów. Faktury VAT wraz z załączonym odpowiednim Protokołem podpisanym przez Strony, będącym podstawą wystawienia tej faktury, należy przysyłać na adres: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S. A., Plac Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa. Na fakturze VAT należy umieścić numer niniejszej umowy oraz okres, w jakim była realizowana usługa odbioru odpadów. Zamawiający wyraża zgodę na przysyłanie przez Wykonawcę faktur VAT w formie elektronicznej, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, na warunkach określonych w załączniku nr 3 do niniejszej umowy. W związku z w/w zgodą Zamawiającego, Wykonawca może wybrać formę elektroniczną przysyłania faktur VAT poprzez przekazanie Zamawiającemu podpisanego przez siebie oświadczenia „Akceptacja Przesyłania Faktur Elektronicznych (E-Faktur)”, którego wzór stanowi załącznik nr 3 do niniejszej umowy.
8. Zamawiający zapłaci Wykonawcy należności przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy nr...63.8483.0004.0000.0058.4478.0001.....
Należność Wykonawcy z tytułu realizacji przedmiotu umowy będzie płatna w ciągu 30 dni liczonych od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT. Zapłata następuje z chwilą obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
9. Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie z tytułu niewykorzystania przez Zamawiającego Maksymalnego wynagrodzenia umownego.

§5

Nadzór prawidłowego wykonania przedmiotu umowy

1. Osobami odpowiedzialnymi za prawidłową realizację niniejszej umowy są:
 - 1.1 po stronie Zamawiającego:

Bisak Agnieszka [ZCZ-WZT] tel. 22 445-80-31
Osiński Marcin [ZCZ-OEO] tel. 784-021-601
Banaszewski Jacek [ZCZ-OEO] tel. 784-021-604
Wałętrzak Joanna [ZCZ-WZT] tel. 22 445-80-30

1.2 po stronie Wykonawcy:

- *Jacek S. Banaszewski*
-

2. Strony oświadczają, iż osoby o których mowa w ust. 1, są umocowane przez Stronę do dokonywania czynności związanych z realizacją umowy, nie są natomiast umocowane do zmiany umowy. Zmiana lub uzupełnienie tych osób nie stanowi zmiany umowy i wymaga jedynie pisemnego oświadczenia złożonego drugiej Stronie. Osobą upoważnioną do złożenia oświadczenia ze strony Zamawiającego jest Dyrektor Pionu Wsparcia lub Zastępca Dyrektora Pionu Wsparcia.
3. Każda z osób wymienionych w ust. 1 uprawniona jest do samodzielnego działania, z zastrzeżeniem, iż do wykonania czynności związanych z odbiorami, konieczne jest działanie dwóch osób reprezentujących Zamawiającego oraz jednej po stronie Wykonawcy.
4. Osoba odpowiedzialna za realizację umowy po stronie Zamawiającego jest upoważniona do akceptacji zmian w liście samochodów i kierowców, o której mowa w § 3 ust. 19.

§ 6

Kary umowne

1. Z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązany jest do zapłaty kar umownych w określonych poniżej wysokościach:
 - 1) 10 % Maksymalnego wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), o którym mowa w § 4 ust. 1 pkt 3) umowy - w razie wypowiedzenia umowy z przyczyn leżących po stronie od Wykonawcy,
 - 2) 0,2 % Maksymalnego wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), o którym mowa w § 4 ust. 1 pkt 3) umowy - z tytułu zwłoki w wykonywaniu przez Wykonawcę przedmiotu umowy, za każdy dzień zwłoki w stosunku do terminów określonych w umowie lub na jej podstawie,
 - 3) 10% Maksymalnego wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), o którym mowa w § 4 ust. 1 pkt 3) umowy - za każdy przypadek niewywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków:
 - a. dostarczenia Zamawiającemu w wymaganym terminie, zgodnie z § 3 ust. 9, każdej ostatecznej decyzji/wpisu zmieniającej decyzje/wpis, o których mowa w § 3 ust. 7,
 - b. przedstawienia w wymaganym terminie, na wezwanie Zamawiającego, posiadanych przez Wykonawcę zmiany we wpisie w zakresie transportu odpadów lub aktualnej decyzji na przetwarzanie odpadów poprzez odzysk, zgodnie z § 3 ust. 10,
 - c. zawiadomienia Zamawiającego, w wymaganym terminie, o zaistnieniu zdarzeń, o których mowa w § 3 ust. 22,
 - d. przetransportowania odpadu do miejsca wskazanego w Karcie Przekazania Odpadu.
 - 4) 0,2 % Maksymalnego wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), o którym mowa w § 4 ust. 1 pkt 3) umowy - z tytułu wstrzymania realizacji umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy, za każdy dzień wstrzymania realizacji umowy;
 - 5) 0,2 % Maksymalnego wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), o którym mowa w § 4 ust. 1 pkt 3) umowy - w razie niedostarczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii ostatecznej decyzji, zgodnie z § 3 ust. 11, za każdy dzień zwłoki;
 - 6) 1000 zł (słownie: tysiąc złotych) za każdy przypadek niewywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków korzystania z drogi technicznej, o którym mowa w § 3 ust. 14;
 - 7) 25 zł (słownie: dwadzieścia pięć złotych)- z tytułu zwłoki w podpisaniu miesięcznego Protokołu odbioru częściowego wykonania usługi bez uwag/Protokołu odbioru końcowego wykonania usługi w terminie, o którym mowa w § 4 ust. 5-6 za każdy dzień zwłoki względem terminów tam określonych;
 - 8) 50 zł (słownie: dwadzieścia pięć złotych) z tytułu zwłoki w wystawieniu faktury VAT w terminie, o którym mowa w § 4 ust. 7 za każdy dzień zwłoki względem terminu tam określonego;
 - 9) za każdy przypadek naruszenia przez Wykonawcę zobowiązań zawartych w § 8 ust. 8 - 11 w wysokości 0,5 % maksymalnego wynagrodzenia określonego w § 4 ust. 1 pkt 3) jednak nie mniej niż 1 000 zł (słownie: jeden tysiąc złotych).
2. Określone w ust. 1 kary umowne mogą być naliczane niezależnie od siebie z różnych tytułów z zastrzeżeniem, że ich łączna wysokość nie może przekroczyć 20% Maksymalnego wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), określonego § 4 ust. 1 pkt 3) umowy. W przypadku naliczenia kary umownej, o której mowa w ust. 1 pkt 3), limit kar umownych wynosi 30% Maksymalnego



wynagrodzenia umownego (z podatkiem VAT), określonego § 4 ust. 1 pkt 3) umowy z zastrzeżeniem że limit kar umownych nie dotyczy kary umownej, o której mowa w ust. 1 pkt 9).

3. Zamawiającemu przysługuje uprawnienie, na co Wykonawca wyraża zgodę, do potrącenia z wszelkich wierzytelności Wykonawcy przysługujących mu od Zamawiającego z tytułu realizacji niniejszej umowy (w szczególności z wynagrodzenia za wykonanie umowy) wszelkich kwot należnych Zamawiającemu od Wykonawcy z tytułu kar umownych naliczonych na podstawie niniejszej umowy, w tym również niewymagalnych wierzytelności z tego tytułu (potrącenie umowne). Potrącenia opisanego w niniejszym ustępie Zamawiający dokonuje przez doręczenie Wykonawcy pisemnego oświadczenia o potrąceniu, co może nastąpić w formie noty księgowej lub innego dokumentu, w którym zostaną wskazane co najmniej następujące elementy: potrącane należności stron, stosunek zobowiązaniowy z którego wynikają oraz określona w niniejszym ustępie podstawa potrącenia. Uprawnienie do potrącenia umownego kar umownych na wyżej opisanych zasadach nie wyłącza możliwości dokonania przez Zamawiającego potrącenia tych kar lub innych wierzytelności na zasadach określonych w art. 498 i następnym Kodeksu Cywilnego (potrącenie ustawowe).
4. Zamawiający może dochodzić na zasadach ogólnych odszkodowania przewyższającego wysokość kar umownych.

§ 7

Wypowiedzenie umowy

1. Zamawiający ma prawo do wypowiedzenia umowy ze skutkiem natychmiastowym, w razie niewykonywania lub nienależytego wykonywania umowy przez Wykonawcę, w szczególności niezrealizowania obowiązków lub naruszenia postanowień określonych w § 3 oraz w przypadku utraty zezwolenia / wykreślenia z rejestru, o których mowa w § 3 ust. 7 – 9 (w tym nie przedłożenia kopii potwierdzenia przyjęcia przez organ wniosku o zmianę decyzji), skutkującej brakiem możliwości wykonywania umowy, oraz nierealizowania obowiązku, o którym mowa w § 4 ust. 5.
2. Zamawiający ma prawo wypowiedzenia umowy ze skutkiem natychmiastowym w przypadku:
 - 1) otwarcia likwidacji Wykonawcy;
 - 2) wykreślenia Wykonawcy z właściwej ewidencji;
 - 3) zajęcia majątku Wykonawcy w stopniu uniemożliwiającym mu wykonanie umowy.Wykonawca ma obowiązek niezwłocznie tj. w terminie 24 godzin zawiadomić Zamawiającego o zaistnieniu zdarzeń opisanych w pkt 1) – 3) niniejszego ustępu.
3. Zamawiający może wypowiedzieć umowę również w innych prawem przewidzianych przypadkach, w szczególności w przypadkach określonych w przepisach Kodeksu cywilnego.
4. Wypowiedzenie umowy nie ogranicza możliwości dochodzenia kar umownych

§ 8

Postanowienia końcowe

1. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Strony uznają za skutecznie doręczoną wszelką korespondencję kierowaną przez Zamawiającego do Wykonawcy za pośrednictwem poczty elektronicznej. Strony postanawiają, iż za skuteczne doręczenie Wykonawcy poczty elektronicznej Strony uznają wprowadzenie do systemu elektronicznego poprzez skuteczne wysłanie wiadomości na podany przez Wykonawcę adres poczty elektronicznej oraz brak otrzymania przez Zamawiającego niezwłocznej informacji zwrotnej o przeszkodzie w doręczeniu poczty elektronicznej. Strony wskazują następujące dane do kontaktu (adres poczty elektronicznej, telefon):
 - a) Zamawiający: p-6sekr@mpwik.com.pl
 - b) Wykonawca: *biuro@biomedplus.com.pl*
3. Wykonawca nie może przenieść praw wynikających z umowy bez uprzedniej zgody Zamawiającego wyrażonej w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Faktury wystawiane w toku realizacji niniejszej umowy przez Wykonawcę, powinny zawierać oświadczenie, że przelew wierzytelności wynikających z niniejszej umowy wymaga zgody Zamawiającego.
4. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową właściwe jest prawo polskie i mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego i inne właściwe przepisy.
5. Sporne sprawy rozstrzygane będą przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
6. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody wyrządzone osobom trzecim, w tym także na terenie Zakładu, na terenach sąsiadujących oraz innych zajętych przez Wykonawcę na potrzeby realizacji umowy i zwalnia Zamawiającego z wszelkiej odpowiedzialności w tym zakresie.
7. W przypadku, gdy przedmiot umowy realizowany jest przez Konsorcjum (dwa lub więcej podmioty składające ofertę wspólnie i wspólnie oferujące wykonanie umowy, z którymi została zawarta umowa, a także ich sukcesorzy generalni) odpowiedzialność wszystkich uczestników Konsorcjum



wobec Zamawiającego za wykonanie umowy jest solidarna. Faktury na podstawie, których dokonywana jest zapłata wynagrodzenia wystawia Lider Konsorcjum, chyba że z umowy Konsorcjum wynika coś innego. Wszelkie zawiadomienia i wezwania Zamawiający kierować będzie do Lidera Konsorcjum wskazanego w ofercie. Skierowanie wezwania lub zawiadomienia do Lidera Konsorcjum odnosi skutek wobec pozostałych członków Konsorcjum.

8. Wykonawca zobowiązuje się, że w okresie trwania niniejszej umowy oraz w okresie 3 miesięcy licząc od dnia jej rozwiązania lub wygaśnięcia, bez zgody Zamawiającego wyrażonej w formie pisemnej pod rygorem nieważności, nie zatrudni bezpośrednio lub pośrednio pracownika lub pracowników Zamawiającego lub nie nawiąże z takimi osobami współpracy, niezależnie od formy i rodzaju tej współpracy (w tym umowa zlecenia bądź umowa o dzieło), oraz nie nawiąże takiej współpracy z osobą prawną bądź jednostką organizacyjną nie posiadającą osobowości prawnej (spółki osobowe), w której pracownicy Zamawiającego są zatrudnieni (niezależnie od podstawy prawnej takiego stosunku, w tym umowa o pracę, umowa zlecenia bądź umowa o dzieło) lub posiadają łącznie co najmniej 5% akcji lub udziałów lub są członkami organów osoby prawnej lub wspólnikami spółki osobowej.
9. Postanowienia ust. 8 powyżej, mają również odpowiednie zastosowanie do nawiązania zatrudnienia lub współpracy z pracownikiem Zamawiającego przez spółkę zależną, dominującą lub powiązaną z Wykonawcą w rozumieniu właściwych przepisów oraz przez podwykonawcę, z którym Wykonawca realizuje przedmiot niniejszej umowy.
10. Zatrudnienie lub współpraca o których mowa w ust. 8 i 9 powyżej obejmuje w szczególności działania pracownika Zamawiającego o charakterze bezpośrednim lub pośrednim, odpłatnie lub nieodpłatnie, działalność w charakterze doradcy, konsultanta, wykonującego zlecenie, dzieła albo też podmiotu spełniającego inne podobne świadczenia, lub wykonywanie pracy w ramach umowy o pracę.
11. W przypadku realizowania niniejszej umowy przy udziale podwykonawców, Wykonawca zobowiązany jest zawrzeć postanowienia niniejszego paragrafu ust. 8-10 w umowie z podwykonawcą z którym realizuje przedmiot umowy.
12. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

§ 9

Załączniki do umowy

1. Integralną częścią umowy są następujące załączniki:
 - 1) – Opis przedmiotu zamówienia (OPZ)
 - 2) – Wzór Protokołu odbioru częściowego / końcowego wykonania usługi
 - 3) – Wzór Akceptacji Przesyłania Faktur Elektronicznych (E-Faktur)
 - 4) – Kopie decyzji uprawniających Wykonawcę do wykonywania przedmiotu umowy
2. W przypadku sprzeczności pomiędzy treścią umowy a treścią załączników do niej, decydujące znaczenia ma treść umowy. Dla uniknięcia wątpliwości, w przypadkach, w których załączniki regulują określone kwestie szerzej lub bardziej szczegółowo niż dokument umowy, w sposób niesprzeczny z dokumentem umowy, stosują się zarówno postanowienia umowy, jak i załączników.

Zamawiający

DYREKTOR
PIONU FINANSOWEGO
GŁÓWNY KSIĘGOWY
Janina Garucka

DYREKTOR
PIONU ŚCIEKÓW
Wojciech Fronczak

MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO
WODOCIAGÓW i KANALIZACJI
ul. Włocławskiej 10, 02-015 Warszawa
ul. Marynarska 5, 02-015 Warszawa

Wykonawca

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

NO-MED Sp. z o.o.
26-528 Kielce, ul. Zagnańska 84B
tel. 41 330 12 17, fax 41 330 12 18
tel. 959-15-07-970, REGON 292461996
Adres do korespondencji:
Szczukowskie Górkki 1A, 26-065 Piekoszów
BDO: 000001928

RADCA PRAWNY

Anna Piecuch
WRWR/1940

DYREKTOR
PIONU ZAMÓWIENI PUBLICZNYCH
Marzena Krasowska

Załącznik 1.

Opis przedmiotu zamówienia

Gospodarowanie odpadami o kodzie 19 08 05 pochodzącymi z Zakładu „Czajka” z podziałem na zadania

Zadanie 1. 4000 Mg osadów ściekowych

Zadanie 2. 4000 Mg osadów ściekowych

Zadanie 3. 4000 Mg osadów ściekowych

Zakres dla zadań 1-3:


1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi w zakresie gospodarowania odpadami polegającej na transporcie oraz przetwarzaniu poprzez odzysk komunalnych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05 powstających w Zakładzie „Czajka” ul. Czajki 4/6, 03-054 Warszawa w ilości maksymalnej 4000 Mg odwodnionych mechanicznie osadów ściekowych.
2. Przetwarzanie poprzez odzysk osadów może odbywać się metodami przewidzianymi w załączniku nr 1 do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U.2018 r. poz. 992 z późn. zm.). Zamawiający nie dopuszcza możliwości gospodarowania osadami ściekowymi poprzez stosowanie osadów określone w art. 96 ust 1 pkt. 1-5 ustawy o odpadach. W związku z powyższym Zamawiający nie jest zobowiązany do przekazywania wyników badań osadów ściekowych Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany do posiadania wyników badań osadów ścieków zgodnie z zapisami decyzji udzielającej pozwolenia na przetwarzanie poprzez odzysk odpadów o kodzie 19 08 05 powinien wykonać badania odbieranych partii osadów we własnym zakresie.
3. Komunalne osady ściekowe, o których mowa w punkcie 1 posiadają kod 19 08 05 Ustabilizowane komunalne osady ściekowe, zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014r. poz. 1923).
4. Przekazywane osady ściekowe będą miały postać mazistą lub ziemistą.
5. Odbiór osadów będzie odbywał się z placu magazynowego/boksów magazynowych lub bezpośrednio ze zbiorników magazynowych osadu odwodnionego zlokalizowanych na terenie Zakładu „Czajka” ul. Czajki 4/6 w Warszawie (03-054). Maksymalna ilość osadu odbieranego w ciągu doby przez Wykonawcę będzie wynosiła ok. 750 Mg z zastrzeżeniem, że z przyczyn niezależnych od Zamawiającego ilość przekazanych osadów może być mniejsza.. Zamawiający w wezwaniu przesłanym (min. dzień przed wywozem) na adres e-mail Wykonawcy wskazany w umowie określi każdorazowo ilość osadów do odebrania. Zamawiający zobowiązuje się w wezwaniu o którym mowa powyżej wskazać datę wytworzenia osadów w celu dopełnienia przez Wykonawcę terminów wskazanych w art. 1 ust 1 pkt a) Ustawy z dnia 20 lipca 2018r o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.
 - 5a. W przypadku odbioru osadu z placu magazynowego/boksów magazynowych osad ściekowy zostanie załadowany na samochody Wykonawcy przez Zamawiającego przy użyciu sprzętu specjalistycznego. Maksymalna zdolność załadunkowa Zamawiającego wynosi około 60 Mg w ciągu godziny.
 - 5b. W przypadku odbioru osadu bezpośrednio ze zbiorników magazynowych osadu odwodnionego, osad na samochody Wykonawcy zostanie podany przez pompy. Maksymalna zdolność załadunkowa wynosi 24 Mg w ciągu 1,5 godziny.
6. Wykonawca zobowiązany jest rozpocząć odbiór osadów z Zakładu „Czajka” nie później niż w terminie 24 godzin liczonych od chwili zawiadomienia przez Zamawiającego przesłanym na adres poczty elektronicznej, z wyłączeniem niedziel i świąt, dni ustawowo wolnych od pracy oraz dni, w których obowiązuje zakaz poruszania się samochodów ciężarowych po drogach. Wykonawca ma obowiązek potwierdzenia odbioru zawiadomienia oraz przyjęcia zlecenia do realizacji.

7. Zamawiający zastrzega sobie prawo przesłania informacji do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w zakresie: terminu rozpoczęcia realizacji, miejsca przekazania odpadu o kodzie 19 08 05, danych firmy odbierającej odpady oraz decyzji dołączonych do umowy na podstawie, których będzie realizowane przetwarzanie poprzez odzysk ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych.
8. Minimum na dzień przed rozpoczęciem wywozu osadów Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć listę kierowców upoważnionych do podpisania Kart Przekazania Odpadu oraz listę samochodów. Wymienione wyżej listy powinny zawierać odpowiednio następujące informacje: dane kierowcy (imię, nazwisko, itp.) oraz dane samochodów (numer rejestracyjny ciągnika, numer rejestracyjny naczepy oraz maksymalną masę całkowitą pojazdu, itp.).
9. Odbiór osadów będzie odbywał się w ilości oraz w terminie (dni i godziny) wskazanym przez Zamawiającego. Zamawiający umożliwi Wykonawcy wjazd na teren zakładu w terminach wskazanych w zawiadomieniu co najmniej w godzinach 6:00 - 20:00. Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości wydłużenia czasu odbioru osadów ściekowych.
10. **Wykonawca odbierając osad zobowiązany jest do korzystania z drogi technicznej pod groźbą kary w przypadku nieprzestrzegania tego zapisu.**
11. Samochody do transportu osadów muszą mieć uszczelnione skrzynie ładunkowe oraz dodatkowe zabezpieczenia skrzyń ładunkowych przed przypadkowym otwarciem. Skrzynie ładunkowe muszą być zakrywane plandekami. Wykonawca odpowiada za zabezpieczenie osadów w skrzyniach ładunkowych oraz za transport do miejsca przeznaczenia. Stwierdzenie nieprawidłowości w zabezpieczeniu samochodu do załadunku na terenie zakładu Zamawiającego będzie skutkowało odmową dokonania załadunku. W takiej sytuacji zostanie spisany protokół, podpisany przez Kierownika Zakładu lub upoważnioną przez niego osobę i pilnie przesłany drogą elektroniczną na wskazany w umowie adres e-mail Wykonawcy. Wystąpienie takiej sytuacji nie zwalnia Wykonawcy z realizacji umowy i pokrycia dodatkowych kosztów związanych z prawidłową jej realizacją.
12. Załadunek i ważenie osadów leży po stronie Zamawiającego.
13. Każdorazowy odbiór osadów musi być potwierdzony podpisaniem przez Wykonawcę lub osoby przez niego upoważnione, Karty Przekazania Odpadów przygotowanej przez Zamawiającego zgodnej z obowiązującym wzorem (Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów Dz. U. 2014 r., poz. 1973).
14. Podstawą do wystawienia faktur za wywóz osadów będzie każdorazowo sporządzony protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego wraz z podpisaną przez Wykonawcę zbiorczą Kartą Przekazania Odpadu za okres rozliczeniowy – obejmujący jeden miesiąc kalendarzowy.
15. Wykonawca podczas całego okresu realizacji umowy zobowiązany jest do posiadania wszelkich aktualnych i prawomocnych zezwoleń, zgód, decyzji wymaganych przepisami prawa na prowadzenie działalności stanowiącej przedmiot zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest do zachowania ciągłości posiadanych uprawnień koniecznych do realizacji przedmiotu umowy.
16. Wykonawca zobowiązany jest do transportu odpadów zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 października 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz. U. 2016 r. poz. 1742).
17. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu najpóźniej do dnia 05.09.2019r. kopię potwierdzenia przyjęcia przez organ wniosku o zmianę decyzji zgodnie z art. 14 ust. 1 Ustawy z dnia 20 lipca 2018r o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.
18. Wykonawca jest zobowiązany do przedłożenia Zamawiającemu potwierdzenia wpisu do rejestru o którym mowa w art. 49 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (DZ.U. 2018r. poz. 992 z póź. zm.) Wykonawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o każdej aktualizacji wpisu w zakresie transportu osadów o kodzie 19 08 05 a także o wykreśleniu z rejestru.

19. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego niezwłocznie, lecz nie później niż w terminie 12 godzin od zaistnienia zdarzenia, o wstrzymaniu lub cofnięciu pozwolenia na prowadzenie działalności, stanowiącej przedmiot umowy lub o utracie zdolności do jej realizacji. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego niezwłocznie, lecz nie później niż w terminie 12 godzin od zaistnienia zdarzenia, o jakichkolwiek postępowaniach wszczętych przeciw Wykonawcy, które mogą mieć wpływ na realizację umowy z Zamawiającym, a w szczególności dotyczących zarzutów o naruszeniu przepisów ochrony środowiska.
20. Wykonawca zawiadomi Zamawiającego o wystąpieniu prawnych i faktycznych okoliczności uniemożliwiających realizację umowy, takich jak np. ograniczenie w ruchu samochodów ciężarowych, awaria instalacji do przetwarzania osadów poprzez odzysk, awaria samochodów odbierających osady itp.. W takim przypadku termin wywozu osadów zostanie przesunięty przez Zamawiającego na najbliższy możliwy okres. Okoliczności te muszą zostać potwierdzone przez Wykonawcę drogą elektroniczną na adres e-mail wskazany w umowie w ciągu 24 godzin i po uznaniu ich przez Zamawiającego za uzasadnione muszą być zaakceptowane pisemnie przez Zamawiającego. Odmowa akceptacji przez Zamawiającego przedstawionych okoliczności spowoduje rozpoczęcie biegu terminów objętych karami umownymi. Wykonawca ma obowiązek niezwłocznego zawiadomienia Zamawiającego o ustąpieniu przeszkód uniemożliwiających realizację odbioru osadów, o ile te przeszkody nie wynikają z powodów leżących po stronie Zamawiającego.

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

STARSZY SPECJALISTA

Anna Gostyńska

**PROTOKÓŁ ODBIORU
CZĘŚCIOWEGO/ KOŃCOWEGO *)
WYKONANIA USŁUGI**

1. Sporządzony dnia w

w sprawie odbioru usługi:

.....

.....

wykonanej wg umowy/ zamówienia*) nr: z dnia

dla

Konto kosztów:

2. Przedstawiciele Stron upoważnieni do odbioru.

2.1. Po stronie Zamawiającego:

2.2. Po stronie Wykonawcy:

3. Ustalenia

1) Zakres usługi został wykonany/nie wykonany*) zgodnie z umową/zamówieniem *) w:**)

2) W wykonawstwie nie stwierdzono/stwierdzono*) następujące usterki:

.....

które zostaną usunięte ostatecznie do dnia

3) Okres gwarancyjny (..... miesięcy) upływa dnia

4) Umowny termin zakończenia prac został dotrzymany/przekroczony *) o dni z powodu:

.....

5) Uwagi/ wnioski Przedstawicieli:

.....

Na tym protokół zakończono i podpisano.

Przedstawiciele
Zamawiającego:

Przedstawiciele
Wykonawcy:



*) – niepotrzebne skreślić.

***) – wskazać termin

Załącznik nr³ do Umowy

Warszawa, dniar.

AKCEPTACJA PRZESYŁANIA FAKTUR ELEKTRONICZNYCH (E-FAKTUR) (WZÓR)

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2016 r. Nr 710 z późn. zm.) Strony ustalają, że wyrażają zgodę na przesyłanie faktur VAT w formie elektronicznej, wystawianych w związku z realizacją umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia postępowania nr 02657/WS/PW/PZP-DRZ-WRS/U/2018.

§ 1

Przez pojęcie „faktura elektroniczna” na potrzeby niniejszego oświadczenia rozumie się faktury, faktury korygujące i duplikaty faktur elektronicznych przesyłane drogą elektroniczną.

§ 2

Wykonawca zobowiązuje się do przesyłania Zamawiającemu faktur w formie elektronicznej w formacie PDF z następującego adresu e-mail:.....

§ 3

Zamawiający wyraża zgodę na przesyłanie przez Wykonawcę faktur w sposób określony w § 2 i oświadcza, że faktury te odbierać będzie pod adresem e-mail: e-faktury@mpwik.com.pl

§ 4

Z uwagi na fakt akceptacji faktury elektronicznej, faktury papierowe nie będą uznawane. Faktury przesłane w formie papierowej nie będą księgowane ani odsyłane do Wykonawcy, a ich wpływ nie będzie wywoływał żadnego skutku prawno-księgowego.

§ 5

Za skuteczne otrzymanie faktury elektronicznej Strony uznają wprowadzenie do systemu elektronicznego poprzez skuteczne wysłanie wiadomości na podany przez Stronę adres poczty elektronicznej oraz brak otrzymania niezwłocznej informacji zwrotnej o przeszkodzie w doręczeniu poczty elektronicznej.

§ 6

Jeżeli faktura będzie wystawiona nieprawidłowo lub niezgodnie z zamówieniem lub nie będzie spełniać niniejszych warunków, zostanie wysłany zwrotny e-mail z informacją o braku akceptacji faktury, co oznacza, że nie będzie ona ujęta w ewidencji księgowej Zamawiającego.

§ 7

Konto e-faktury@mpwik.com.pl służy Zamawiającemu tylko i wyłącznie do otrzymywania faktur elektronicznych, nie należy zatem przysyłać na ten adres żadnych innych dokumentów. W szczególności Wykonawca nie jest zobowiązany do przesyłania wraz z fakturą elektroniczną protokołów odbioru będących podstawą wystawienia faktury.

§ 8

Wykonawca i Zamawiający zobowiązują się do przechowywania faktur przesłanych drogą elektroniczną zgodnie z przepisami art. 112a ustawy z dnia z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2011 r. Nr 177, poz. 1054, z późn. zm.).

§ 9

Cofnięcie akceptacji, o której mowa w § 1 wymaga zgody Zamawiającego w formie pisemnej.

WYKONAWCA
PREZES ZARZĄDU



Kancelaria Notarialna
Notariusz Anna Bleszyńska
25-312 Kielce ul. Warszawska 28/12
tel. (041) 344-39-29

WYPIŚ

Repertorium A 17/2019

AKT NOTARIALNY

Dnia trzeciego stycznia dwa tysiące dziewiętnastego roku (03-01-2019 r.) w Kancelarii Notarialnej w Kielcach przy ulicy Warszawskiej 28/12, przed notariuszem Anną Bleszyńską, stawili się: -----

Wspólnicy Spółki – BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach, 25-528 Kielce ul. Zagnańska 84B, REGON 292461996, NIP 9591507970, wpisanej w rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego w Sądzie Rejonowym w Kielcach X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000272749 – celem odbycia Nadzwyczajnego Zgromadzenia Wspólników. -----

PROTOKÓŁ

§ 1. Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników otworzył z upoważnienia Prezesa Zarządu – Leonard Sikora. Leonard Sikora oświadczył, że na dzień dzisiejszy, na godzinę 11.00, w tutejszej Kancelarii zostało zwołane na wniosek Zarządu Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników Spółki – BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach z następującym porządkiem obrad: -----

1. otwarcie Zgromadzenia, -----
2. wybór Przewodniczącego Zgromadzenia, -----
3. stwierdzenie prawidłowości zwołania Nadzwyczajnego Zgromadzenia Wspólników oraz jego zdolności do podjęcia uchwał, -----
4. zmiana umowy spółki, -----
5. odwołanie Prezesa Zarządu w osobie Bartosza Leżonia, -----
6. powołanie Prezesa Zarządu, -----
7. upoważnienie Zarządu Spółki do ustalenia jednolitego tekstu umowy spółki, -----
8. zgoda na obciążenie praw do nieruchomości należących do Spółki ograniczonym prawem rzeczowym, -----
9. zgoda na poddanie Spółki rygorowi egzekucji w zakresie zobowiązań Spółki wynikających z umowy pożyczki nr 1144/18 z dnia 20.12.2018 r., -----

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

10. zamknięcie Zgromadzenia. -----
2. Na Przewodniczącego Zgromadzenia w wyborach tajnych jednogłośnie został wybrany Leonard Sikora. -----
3. Przewodniczący zarządził sporządzenie listy obecności i oświadczył, że:-----
- w dniu dzisiejszym na Zgromadzeniu reprezentowane jest 100 % kapitału zakładowego Spółki, to jest 600 (sześćset) udziałów i jednocześnie 600 (sześćset) głosów – zgodnie z księgą udziałów,-----
- Zgromadzenie zostało prawidłowo zwołane, nikt nie wnosi sprzeciwu dotyczącego odbycia Zgromadzenia, ani co do poszczególnych spraw w porządku obrad, a zatem Zgromadzenie jest zdolne do podjęcia uchwał w sprawach objętych porządkiem obrad.--
Zgromadzeni jednogłośnie zatwierdzili porządek obrad.-----
4. Przewodniczący Zgromadzenia zaproponował podjęcie następujących uchwał:-----

Uchwała nr 1/2019

Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach postanawia, co następuje:-----

zmienia się treść umowy Spółki w ten sposób, że § 2 pkt 1. umowy spółki otrzymuje brzmienie: -----

„§ 2. 1. Siedzibą Spółki jest miejscowość Szczukowskie Góry 1A, 26-026 Piekoszew.”-

Za uchwałą oddano 600 głosów, nikt nie głosował przeciw, nikt nie wstrzymał się od głosowania. -----

Uchwała nr 2/2019

Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach postanawia, co następuje:-----

W związku ze złożonym oświadczeniem przez Bartosza Leżonia o rezygnacji z pełnienia funkcji Prezesa Zarządu, odwołuje się Bartosza Leżonia z funkcji Prezesa Zarządu. -----

Za uchwałą w głosowaniu tajnym oddano 600 głosów, nikt nie głosował przeciw, nikt nie wstrzymał się od głosowania. -----

Uchwała nr 3/2019

Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach postanawia, co następuje:-----



Powołuje się Leonarda Sikorę na pełnienie funkcji Prezesa Zarządu. -----

Za uchwałą w głosowaniu tajnym oddano 600 głosów, nikt nie głosował przeciw, nikt nie wstrzymał się od głosowania. -----

Uchwała nr 4/2019

Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach postanawia, co następuje:-----

Upoważnia się Zarząd Spółki do opracowania jednolitego tekstu umowy spółki. -----

Za uchwałą oddano 600 głosów, nikt nie głosował przeciw, nikt nie wstrzymał się od głosowania. -----

Uchwała nr 5/2019

Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach postanawia, co następuje:-----

Wyraża się zgodę na obciążenie należącej do Spółki prawa użytkowania wieczystego nieruchomości położonej w miejscowości Szczukowskie Góry, gminy Piekoszów, o powierzchni 13 611,00 m², składającej się z działek oznaczonych numerami 820/12 i 820/14, zabudowanej budynkami stanowiącymi odrębny przedmiot prawa własności Spółki, objętej księgą wieczystą KI1L/00042708/6, ograniczonym prawem rzeczowym – hipoteką umowną do kwoty 787.625,00 zł zabezpieczającą wierzytelności z tytułu umowy pożyczki nr 1144/18 z dnia 20.12.2018 r. zawartej pomiędzy Wojewódzkim Funduszem Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Kielcach a BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, obejmującą kapitał w kwocie 677.893,31 zł, odsetki kapitałowe, odsetki za niedotrzymanie terminów wynikających z umowy pożyczki, odsetki za opóźnienie w spłacie rat pożyczki, koszty postępowania i windykacji. -----

Za uchwałą oddano 600 głosów, nikt nie głosował przeciw, nikt nie wstrzymał się od głosowania. -----

Uchwała nr 6/2019

Nadzwyczajne Zgromadzenie Wspólników BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach postanawia, co następuje:-----

Wyraża się zgodę na złożenie przez Zarząd Spółki oświadczenia o poddaniu Spółki rygorowi egzekucji w trybie art. 777 § 1 pkt 5 kpc do kwoty 787.625,00 zł, na zabezpieczenie roszczeń Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Kielcach, z tytułu umowy pożyczki nr 1144/18 z dnia 20.12.2018 r. zawartej pomiędzy Wojewódzkim Funduszem Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej a

**ZGODNOŚĆ
WYRAŻONA**

w Kielcach a BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, na dofinansowanie zadania „Podniesienie efektywności energetycznej poprzez przeprowadzenie termomodernizacji budynków należących do firmy BIO-MED Sp. z o.o. wraz z wymianą oświetlenia na LED”.

Za uchwałą oddano 600 głosów, nikt nie głosował przeciw, nikt nie wstrzymał się od głosowania.

Na tym Zgromadzenie zakończyło obrady.

§ 2. Wypisy aktu wydawać Spółce i wspólnikom.

§ 3. Koszty aktu ponosi Spółka.

Tożsamość Przewodniczącego Zgromadzenia – Leonarda Sikory, syna Stefana i Janiny, PESEL 47070903237, zamieszkałego według oświadczenia 25-564 Kielce ul. Tatrzńska 141, notariusz ustaliła na podstawie okazanego dowodu osobistego CAY 222581.

Pobrano:

- na podstawie rozporządzenia Ministra Sprawiedliwości z dnia 28.06.2004 r. w sprawie maksymalnych stawek taksy notarialnej (Dz. U. z 2018 r. poz. 272 z późniejszymi zmianami) wynagrodzenie z § 9 ust. 1 pkt. 1 – 400 zł,
- od kwoty 400 zł pobrano podatek VAT 23 % na podstawie art. 41 ust. 1 w zw. z art. 146a ustawy z dnia 11.03.2004 r. o podatku od towarów i usług (tekst jednolity Dz. U. 2017 r. poz. 1221 z późniejszymi zmianami) w kwocie 92 zł.

Razem pobrano 492,00 zł (czteryście dziewięćdziesiąt dwa złote).

Powyższe opłaty nie obejmują kosztów wypisów tego aktu, które wraz z podstawą prawną ich pobrania zostaną podane na każdym z nich.

Akt ten odczytano, przyjęto i podpisano.

Oryginał aktu podpisał stawający
i notariusz Anna Bleszyńska

Repertorium A 19/2019

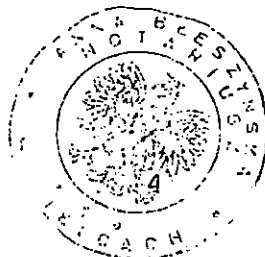
Notariusz Anna Bleszyńska prowadząca Kancelarię Notarialną
w Kielcach wydaje wypis aktu notarialnego:

BIO-MED spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kielcach

Pobrano taksy notarialnej z mocy § 12 rozp. Min. Sprawiedl. z dnia 28.06.2004 r.
(Dz. U. Nr 148 poz. 1564) – 12 zł

+ podatek VAT 23 % w kwocie – 2,76 zł.

Kielce, dnia 03.01.2019 r.



ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU
Leonard Sikora

**PREZYDENT MIASTA
KIELCE**

Kielce, 01-04-2011 r.

OŚ-II.6233.10.2011

DECYZJA

Na podstawie art. 28 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. nr 39 z 2007 r., poz. 251 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30-03-2011 firmy BIO-MED Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce, NIP 959-15-07-970, Regon 292461996

zezwalam

wnioskodawcy na transport odpadów.

1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do transportu

Odpady dopuszczone do transportu zamieszczono w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności

Zezwala się na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów na terenie całego kraju.

3. Sposób i środki transportu odpadów

Zezwala się na transport odpadów wymienionych w punkcie 1 z wykorzystaniem własnych środków transportu, przystosowanych w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska oraz przemieszczanie się odpadów na skrzyni ładunkowej. Środki transportu odpadów winny posiadać narzędzia i substancje do usuwania ewentualnych rozlewów odpadów powstałych podczas transportu. Odpady podczas transportu należy zabezpieczyć przed możliwością przedostania się do środowiska, a przede wszystkim przed możliwością pylenia, wylania się, przemieszczania się po skrzyni ładunkowej. Środki transportu winny spełniać odrębne przepisy, zwłaszcza o drogowym transporcie materiałów niebezpiecznych, gdy przewożone są odpady niebezpieczne. Zlecenie transportu odpadów innym podmiotom wymaga uzyskania stosownego zezwolenia przez te podmioty.

4. Warunki dodatkowe prowadzenia działalności

- Pracownicy mający kontakt z odpadami winni zostać zapoznani z zasadami ochrony środowiska przed odpadami, zagrożeniami ze strony odpadów dla zdrowia i życia człowieka, zasadami BHP oraz w zakresie prowadzenia ewidencji odpadów,
- Firma winna prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów (Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów - Dz. U. 2006 Nr 30 poz.),

Niniejsze zezwolenie wydaje się na okres do 31 grudnia 2021 roku

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

PREZES Zarządu

Leonard Sikora

UZASADNIENIE

Firma BIO-MED Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce posiadała decyzję na transport odpadów, której ważność nie pokrywała się z żądaniami zlecających transport odpadów. W związku z tym wnioskodawca wystąpił o uchylenie posiadanej decyzji i wystąpił o nowe zezwolenie na okres 10 lat. Przedłożony wniosek zawiera wszelkie informacje wymagane ustawą o odpadach. Ponieważ przedstawiony sposób postępowania podczas transportu odpadów jest właściwy i nie stwarza zagrożenia dla środowiska, orzeczono jak w sentencji.

Naliczono opłatę skarbową w wysokości 616,00 zł określoną na podstawie art. 1 i 4 ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16-11-2006 r. (Dz. U. nr 225 z 2006 r., poz. 1635 z późn. zm.).

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji stronom przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, Al. IX Wieków Kielc 3 w Kielcach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Kielce, w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Z up. Prezydenta Miasta

mgr inż. *[Signature]* Bański
Dyrektor, Wydziału
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. BIO-MED Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce
2. Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego, al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
4. aa x 2

Adnotacja: Pobrano opłatę skarbową w wysokości 616,00 zł jako wpłatę na konto Urzędu Miast Kielc nr 38 1050 0099 6450 9000 0000 0000 w dniu 30-04-2011 r.

Sporządzający adnotację: KIEROWNIK REFERATU

[Signature]
mgr inż. *[Signature]* Roczniński

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

[Signature]
Leonard Skora

Załącznik nr 1 do decyzji Prezydenta Miasta Kielc z dnia 01-04-2011 r. nr OŚ-II.6233.10.2011

Lista odpadów dopuszczonych do transportu

Lp.	Kod	Nazwa odpadu
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
4.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania
5.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
6.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
7.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
8.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07
9.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07
10.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne
11.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
12.	01 03 99	Inne nie wymienione odpady
13.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
14.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
15.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
16.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w
17.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
18.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
19.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skal inne niż wymienione w 01 04 07
20.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
21.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
22.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne
23.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
24.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apalitytów) zawierające substancje niebezpieczne
25.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apalitytów) inne niż wymienione w 01 04 84
26.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady
27.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
28.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
29.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
30.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
31.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
32.	01 05 99	Inne nie wymienione odpady
33.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
34.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
35.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
36.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
37.	02 01 06	Odchody zwierzęce
38.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
39.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
40.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
41.	02 01 10	Odpady metalowe
42.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne
43.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego ryzyka i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80
44.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności
45.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
46.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
47.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
48.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
49.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
50.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
51.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne
52.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80
53.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
54.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady
55.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
56.	02 03 02	Odpady konserwantów
57.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
58.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
59.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
60.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
61.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
62.	02 03 82	Odpady tytoniowe
63.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

64.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
65.	02 04 02	Nienormalny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
66.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
67.	02 04 80	Wystodki
68.	02 04 99	Inne nie wymienione odpady
69.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
70.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
71.	02 05 80	Odpadowa serwarka
72.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady
73.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
74.	02 06 02	Odpady konserwantów
75.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
76.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
77.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
78.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
79.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
80.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
81.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa
82.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
83.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i polewantacyjne, wywary
84.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady
85.	03 01 01	Odpady kory i korka
86.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
87.	03 01 05*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
88.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
89.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
90.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
91.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady
92.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
93.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
94.	03 02 03*	Metałorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
95.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
96.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
97.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady
98.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
99.	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
100.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury
101.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
102.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
103.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
104.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
105.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
106.	03 03 80*	Szlasy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
107.	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia
108.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady
109.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwolny wapniowe)
110.	04 01 02	Odpady z wapnienia
111.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
112.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
113.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu
114.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
115.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
116.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
117.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
118.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady
119.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
120.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
121.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
122.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
123.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
124.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
125.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
126.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
127.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
128.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
129.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
130.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady
131.	05 01 02*	Osady z odsalania
132.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
133.	05 01 04*	Kwaśne szlasy z procesów alkilowania
134.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
135.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń

ZA ZOBOWIĄZANIE
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

136.	05 01 07*	Kwaśne smoły
137.	05 01 08*	Inne smoły
138.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
139.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
140.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
141.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
142.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotlewej
143.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
144.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ility)
145.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
146.	05 01 17	Bitum
147.	05 01 99	Inne nie wymienione odpady
148.	05 06 01*	Kwaśne smoły
149.	05 06 03*	Inne smoły
150.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
151.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
152.	05 06 99	Inne nie wymienione odpady
153.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć
154.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
155.	05 07 99	Inne nie wymienione odpady
156.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
157.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
158.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
159.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
160.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
161.	06 01 06*	Inne kwasy
162.	06 01 99	Inne nie wymienione odpady
163.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
164.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
165.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
166.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
167.	06 02 99	Inne nie wymienione odpady
168.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki
169.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
170.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
171.	06 03 15*	Tienki metali zawierające metale ciężkie
172.	06 03 16	Tienki metali inne niż wymienione w 06 03 15
173.	06 03 99	Inne nie wymienione odpady
174.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
175.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
176.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
177.	06 04 99	Inne nie wymienione odpady
178.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
179.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
180.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
181.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
182.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
183.	06 07 01*	Odpady azbestowe z celulozy
184.	06 07 02*	Węgiel aktywny do produkcji chloru
185.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
186.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
187.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
188.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
189.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady
190.	06 09 02	Żużel fosforowy
191.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
192.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
193.	06 09 80	Fosfogipsy
194.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużlami, popiołami paleniskowymi, i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
195.	06 09 99	Inne nie wymienione odpady
196.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
197.	06 10 99	Inne nie wymienione odpady
198.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
199.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
200.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
201.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
202.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
203.	06 11 99	Inne nie wymienione odpady
204.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
205.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
206.	06 13 03	Czysta sadza

Za zgodę
z OPRACOWANIE

PREZES ZARZĄDU

Leonard Słomka

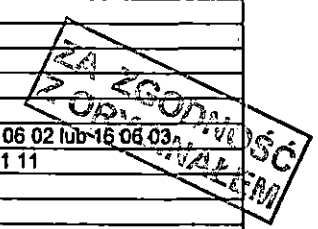
207.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
208.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
209.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady
210.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
211.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
212.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
213.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
214.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
215.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
216.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
217.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
218.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
219.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
220.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
221.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
222.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
223.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
224.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
225.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
226.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
227.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
228.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
229.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
230.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
231.	07 01 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
232.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
233.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
234.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
235.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
236.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
237.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
238.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
239.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
240.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
241.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
242.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
243.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
244.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
245.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
246.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
247.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
248.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
249.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
250.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
251.	07 04 08*	Inne pozostałości i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
252.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
253.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
254.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
255.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
256.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
257.	07 04 80*	Przeleminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
258.	07 04 81	Przeleminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
259.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
260.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
261.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
262.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
263.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
264.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
265.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
266.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
267.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
268.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
269.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
270.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
271.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
272.	07 05 81	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
273.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
274.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
275.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
276.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
277.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
278.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne

ZŁOŻENIE
Z GRYGIAKEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

279.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
280.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
281.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
282.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
283.	07 06 80	Ziemia białąca z rafinacji oleju
284.	07 06 81*	Zwroty kosmetyków i próbek
285.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
286.	07 07 01*	Wody popłuczne i fugi maclerzyste
287.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy maclerzyste
288.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy maclerzyste
289.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
290.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
291.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
292.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
293.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
294.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
295.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
296.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
297.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 0-8 01 11
298.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
299.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
300.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
301.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
302.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
303.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
304.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
305.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
306.	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów
307.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
308.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
309.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
310.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
311.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
312.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
313.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
314.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
315.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
316.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
317.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
318.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawzące
319.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
320.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
321.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
322.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
323.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
324.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
325.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
326.	08 04 11*	Osady klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
327.	08 04 12	Osady klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
328.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
329.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
330.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
331.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
332.	08 04 17*	Olej żywiczny
333.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
334.	08 05 01*	Odpady izocyjanów
335.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
336.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
337.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
338.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
339.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco - utrwalających
340.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
341.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
342.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierający srebra
343.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
344.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
345.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
346.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
347.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki chemiczne
348.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
349.	10 01 01	Zużyte, popioły paleniskowe i pyły z kotłóv (z wyłączeniem pyłóv z kotłóv wymienionych w 10 01 02)
350.	10 01 02	Popioły lotne z węgla



PREZES ZARZĄDU
Leonard Sikora

351.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej
352.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
353.	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
354.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
355.	10 01 09*	Kwas siarkowy
356.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
357.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
358.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
359.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
360.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
361.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
362.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
363.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
364.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
365.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
366.	10 01 23.	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
367.	10 01 24.	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
368.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
369.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
370.	10 01 80'	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
371.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
372.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalania w złożu fluidalnym)
373.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady
374.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze)
375.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
376.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
377.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
378.	10 02 10'	Zgorzelina wałownicza.
379.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
380.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
381.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
382.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
383.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
384.	10 02 80.	Zgary z hutnictwa żelaza
385.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
386.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady
387.	10 03 02	Odpadowe anody
388.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej
389.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
390.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej
391.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużłowe z produkcji wtórnej
392.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
393.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
394.	10 03 17*	Odpady zawierające amotę z produkcji anod
395.	10 03 18.	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
396.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
397.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
398.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
399.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
400.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
401.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
402.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
403.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
404.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
405.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
406.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużłowych zawierające substancje niebezpieczne
407.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużłowych inne niż wymienione w 10 03 29
408.	10 03 99	Inne nie wymienione odpady
409.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
410.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
411.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
412.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
413.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
414.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
415.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
416.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
417.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
418.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
419.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
420.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych

ZA ZGODNIENIEM
Z URZĘDNIKAMI
URZĘDU MIASTA

PREZES ZARZĄDU

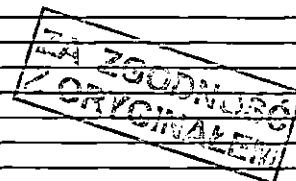
Leonard Sikora

421.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
422.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
423.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
424.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
425.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
426.	10 05 10*	Zgary z wyciepu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
427.	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10
428.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szarych oraz żużle z pieców obrotowych
429.	10 05 99	Inne nie wymienione odpady
430.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
431.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
432.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
433.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
434.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
435.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
436.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
437.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
438.	10 06 80	Żużle szarych i granulowane
439.	10 06 99	Inne nie wymienione odpady
440.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
441.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
442.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
443.	10 07 04	Inne cząstki i pyły
444.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
445.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
446.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
447.	10 07 99	Inne nie wymienione odpady
448.	10 08 04	Cząstki i pyły
449.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
450.	10 08 09	Inne żużle
451.	10 08 10*	Zgary z wyciepu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
452.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10
453.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
454.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
455.	10 08 14	Odpadowe anody
456.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
457.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
458.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
459.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
460.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
461.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
462.	10 08 99	Inne nie wymienione odpady
463.	10 09 03	Żużle odlewnicze
464.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
465.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
466.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
467.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
468.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
469.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
470.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
471.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
472.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
473.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
474.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
475.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
476.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
477.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady
478.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
479.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
480.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
481.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
482.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
483.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
484.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
485.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
486.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
487.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
488.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
489.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
490.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

491.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady
492.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
493.	10 11 05	Cząstki i pyły
494.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
495.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
496.	10 11 11*	Szkoło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromienowych)
497.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
498.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
499.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
500.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
501.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
502.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
503.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
504.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
505.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
506.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
507.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
508.	10 11 99	Inne nie wymienione odpady
509.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
510.	10 12 03	Cząstki i pyły
511.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
512.	10 12 06	Zużyte formy
513.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
514.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
515.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
516.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
517.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
518.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
519.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady
520.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
521.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
522.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
523.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
524.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
525.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
526.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
527.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
528.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
529.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
530.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
531.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
532.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
533.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady
534.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć
535.	10 80 01	Zużycie z produkcji żelazokrzemu
536.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
537.	10 80 03	Zużycie z produkcji żelazochromu
538.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
539.	10 80 05	Zużycie z produkcji żelazomanganu
540.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
541.	10 80 99	Inne nie wymienione odpady
542.	11 01 05*	Kwasy trawiące
543.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
544.	11 01 07*	Alkalia trawiące
545.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
546.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
547.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
548.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
549.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
550.	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne
551.	11 01 15*	Odcleki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
552.	11 01 14	Odpady z odłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
553.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie
554.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
555.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
556.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i gelyt)
557.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
558.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
559.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
560.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
561.	11 02 99	Inne nie wymienione odpady



PREZES ZARZĄDU

Leonard Sutor

562.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
563.	11 03 02*	Inne odpady
564.	11 05 01*	Cynk twardy
565.	11 05 02*	Popiół cynkowy
566.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
567.	11 05 04*	Zużyty topnik
568.	11 05 99*	Inne nie wymienione odpady
569.	12 01 01*	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
570.	12 01 02*	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
571.	12 01 03*	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
572.	12 01 04*	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
573.	12 01 05*	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
574.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
575.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
576.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
577.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
578.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
579.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
580.	12 01 13*	Odpady spawalnicze
581.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
582.	12 01 15*	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
583.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
584.	12 01 17*	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
585.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
586.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
587.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
588.	12 01 21*	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
589.	12 01 99*	Inne nie wymienione odpady
590.	12 03 01*	Wodna ciecz myjąca
591.	12 03 02*	Odpady z odfuszczenia parą
592.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
593.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
594.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
595.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
596.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
597.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
598.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
599.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
600.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
601.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
602.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
603.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
604.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
605.	13 03 01*	Oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory
606.	13 03 09*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
607.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
608.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
609.	13 03 09*	Oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
610.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
611.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej
612.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych
613.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich
614.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
615.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
616.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
617.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
618.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
619.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
620.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
621.	13 07 02*	Benzyna
622.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
623.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
624.	13 08 02*	Inne emulsje
625.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
626.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady
627.	14 06 01*	CFC, HCFC, HFC
628.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
629.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
630.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
631.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

632.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
633.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
634.	15 01 03	Opakowania z drewna
635.	15 01 04	Opakowania z metali
636.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
637.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
638.	15 01 07	Opakowania ze szkła
639.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
640.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
641.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
642.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
643.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
644.	16 01 03	Zużyte opony
645.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy
646.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
647.	16 01 07*	Filtry olejowe
648.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
649.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
650.	16 01 10*	Elementy wybuchowe, (np. poduszki powietrzne)
651.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
652.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
653.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
654.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
655.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
656.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
657.	16 01 17	Metale żelazne
658.	16 01 18	Metale nieżelazne
659.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
660.	16 01 20	Szkło
661.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
662.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
663.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
664.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
665.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
666.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
667.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
668.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
669.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
670.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
671.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
672.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
673.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
674.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
675.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 04, 16 03 80
676.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
677.	16 04 01*	Odpadowa amunicja
678.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ogień sztuczny)
679.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe
680.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
681.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe
682.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
683.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
684.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
685.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
686.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
687.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
688.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
689.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
690.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
691.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
692.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
693.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
694.	16 08 06*	Zużyte cieczki stosowane jako katalizatory
695.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
696.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
697.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
698.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
699.	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające
700.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
701.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01

WYKONANO
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

702.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
703.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
704.	16 11 01*	Węglowodoczne okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
705.	16 11 02	Węglowodoczne okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
706.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
707.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
708.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetallurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
709.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
710.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
711.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
712.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
713.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
714.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
715.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
716.	17 01 02	Gruz ceglany
717.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
718.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
719.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
720.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
721.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
722.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
723.	17 02 01	Drewno
724.	17 02 02	Szkło
725.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
726.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierając lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
727.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
728.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
729.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
730.	17 03 80	Odpadowa papa
731.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
732.	17 04 02	Aluminiurn
733.	17 04 03	Ołów
734.	17 04 04	Cynk
735.	17 04 05	Żelazo i stal
736.	17 04 06	Cyna
737.	17 04 07	Mieszanki metali
738.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
739.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
740.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
741.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
742.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
743.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
744.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
745.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
746.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
747.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
748.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
749.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
750.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
751.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
752.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
753.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
754.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
755.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
756.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
757.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
758.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
759.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
760.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
761.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
762.	19 01 11*	Zużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
763.	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
764.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
765.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
766.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
767.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15

ZA WYKONANIE
KONTROLI
WYKONANIE

PREZES ZARZĄDU

Leonard Słomka

768.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
769.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
770.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
771.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady
772.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
773.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
774.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
775.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
776.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
777.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
778.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
779.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
780.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
781.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady
782.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane
783.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
784.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
785.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
786.	19 04 01	Zeszklone odpady
787.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
788.	19 04 03*	Nie zeszkłona faza stała
789.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
790.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
791.	19 05 02	Nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
792.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)
793.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady
794.	19 06 03.	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
795.	19 06 04	Przefementowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
796.	19 06 05.	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
797.	19 06 06	Przefementowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
798.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady
799.	19 08 01	Skrajki
800.	19 08 02	Zawartość piaskowników
801.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
802.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
803.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
804.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
805.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
806.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
807.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
808.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
809.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
810.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
811.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady
812.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skrajki
813.	19 09 02	Osady z klarowania wody
814.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
815.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
816.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
817.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
818.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
819.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
820.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
821.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
822.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
823.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
824.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
825.	19 11 01*	Zużyte filtry ilowe
826.	19 11 02*	Kwaśne smoły
827.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
828.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
829.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
830.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
831.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
832.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady
833.	19 12 01	Papier i tektura
834.	19 12 02	Metale żelazne
835.	19 12 03	Metale nieżelazne
836.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
837.	19 12 05	Szkło
838.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
839.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

ZA ZŁOŻENIEM
- OBYWATEL
C

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

840.	19 12 08	Tekstylia
841.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
842.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
843.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
844.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
845.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
846.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
847.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
848.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
849.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
850.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
851.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
852.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
853.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
854.	20 01 01	Papier i tektura
855.	20 01 02	Szkło
856.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
857.	20 01 10	Odzież
858.	20 01 11	Tekstylia
859.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
860.	20 01 14*	Kwasy
861.	20 01 15*	Alkalia
862.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
863.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności
864.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
865.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
866.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
867.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
868.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
869.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
870.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
871.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
872.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
873.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
874.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
875.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
876.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
877.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
878.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
879.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
880.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
881.	20 01 40	Metale
882.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
883.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
884.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
885.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
886.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
887.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
888.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
889.	20 03 02	Odpady z targowisk
890.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
891.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
892.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
893.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
894.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

DYREKTOR BIURO
mgr m. Robert Urbaniski

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

WYKONANO DNIA 12 12 2012

PREZYDENT MIASTA
KIELCE

Kielce, dn. 06-12-2012 r.

SUK-II.6233.80.2012

DECYZJA

Na podstawie art. 28 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2010 Nr 185 poz. 1243z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku BIO – MED Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce, NIP 959-15-07-970, REGON 292461996,

zmieniam

decyzję własną znak: OŚ-II.6233.10.2011 z dnia 01-04-2011 r. zezwalającą na transport odpadów poprzez dodanie do transportu dodatkowych rodzajów odpadów.

Załącznik nr 1 do decyzji Prezydenta Miasta Kielce z dnia 01-04-2011 r. nr OŚ-II.6233.10.2011

Lp.	Kod odpadu ¹	Rodzaj odpadu
895.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym balony) zawierające substancje niebezpieczne
896.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
897.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
898.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
899.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
900.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
901.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
902.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
903.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
904.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05

¹ zachowano kolejność numeryczną z załącznika decyzji znak: OŚ-II.6233.10.2011

Pozostałe zapisy decyzji znak: OŚ-II.6233.10.2011 pozostają w mocy.

UZASADNIENIE

Firma BIO – MED Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce wystąpiła w dniu 27-11-2012 r. (data wpływu do urzędu 28-11-2012 r.), z wnioskiem o zmianę zezwolenia na transport odpadów. Przedłożony wniosek zawiera wszelkie informacje wymagane ustawą o odpadach. Ponieważ przedstawiony sposób postępowania podczas transportu odpadów jest właściwy i nie stwarza zagrożenia dla środowiska, orzeczono jak w sentencji.

Naliczono opłatę skarbową w wysokości 308,00 zł na podstawie art. 4 (cz. III, punkt 46 załącznika do ustawy) o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. Nr 225 z 2006 r., poz. 1635 z późn. zm.) za wydanie decyzji.

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji stronom przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, Al. IX Wieków Kielc 3 w Kielcach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Kielce, w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.



z up. PREZYDENTA MIASTA

mgr inż. Witold Bruzda
ZASTĘPCA DYREKTORA WYDZIAŁU
Środowiska i Usług Komunalnych

Otrzymują:

1. BIO – MED Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6, 25-603 Kielce,
2. Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego, al. IX Wieków Kielc 3, 25-955 Kielc,
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce,
4. aa x 2

Adnotacja: Pobrano opłatę skarbową w wysokości 308,00 zł jako przelew na konto Urzędu Miasta Nr 38 1050 0099 6450 9000 0000 0000 w dniu 27-11-2012 r.

Sporządzający adnotację: mgr Magdalena Godłewska

PODINSPEKTOR

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

RO-II.6233.33.2014

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), w związku z art.183, 180a, 181 ust.1 pkt 4), art.183 ust.1, art.188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art.378 ust. 2a pkt 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz.1232 ze zm.) oraz art. 41 ust.1, art.43 ust.1 i ust.2, art. 45 ust. 6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), w związku z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112 poz. 1206), po rozpatrzeniu wniosku BIO-MED Sp. z o. o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce, w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie nieruchomości o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14, gm. Piekoszów, Starosta Kielecki

o r z e k a :

I. Udzielam BIO-MED Sp. z o. o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Górki Szczukowskie.

1. Numer identyfikacji podatkowej NIP i numer REGON posiadacza odpadów:

NIP: 9591507970

REGON: 292461996

2. Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania:

Na terenie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Górki Szczukowskie, gm. Piekoszów znajdować się będą:

A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych.

B. Instalacja do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „Gamed”.

W tabelach poniżej wyszczególnione są ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania w poszczególnych instalacjach

A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w procesie produkcji paliw alternatywnych

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500

ZA ZG
Z ORW

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	19 12 01	Papier i tektura	5000
10.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
13.	19 12 05	Szkło	10 000
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	40 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

A.1. Sumaryczna ilość wszystkich wytworzonych w danym roku odpadów w instalacji do produkcji PAL nie może przekraczać 40 000 Mg/rok

A.2. Odpady wytwarzane po przejściu przez poszczególne urządzenia (instalacje) wchodzące w skład linii technologicznej do produkcji paliwa alternatywnego PAL:

a) Kody odpadów wytwarzanych po przejściu przez sito bębnowe;

19 12 12, 19 12 09

b) Kody odpadów powstających po przejściu przez kabinę sortowniczą (ręczną):

15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 05, 19 12 07

c) Kody odpadów wytwarzanych po przejściu przez separator magnetyczny:

15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 02

d) Kody odpadów powstających w rozdrabniarce RDF:

19 12 10

B.Instalacja do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „Gramed”.

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do produkcji nawozu organiczno-mineralnego

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	5000

5000
ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

C. Odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji do odzysku odpadów oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem instalacji.

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Nazwa odpadu</i>	<i>Ilość odpadu w [Mg/rok]</i>
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	5
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
5.	16 01 03	Zużyte opony	5
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	3
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z budową i pracami remontowymi.

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Nazwa odpadu</i>	<i>Ilość odpadu w [Mg/rok]</i>
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy	10
2.	17 01 02	Gruz ceglany	10
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

3. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Tabela nr 5 Charakterystyka wytwarzanych odpadów, w instalacjach ujętych w punkcie 2 niniejszej decyzji, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) o właściwościach H14 (ekotoksyczne) lub H4 (drażniące) zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach oraz 50 zgodnie z załącznikiem nr 4
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wykonane z papieru i tektury z masy włóknistej pochodzenia roślinnego (celulozy), rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania wykonane z tworzyw sztucznych PE i PP na bazie polimerów syntetycznych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazów ziemnego lub polimerów naturalnych
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny ilościowo zmienny zależny od gatunku drzewa oraz stopnia wysuszenia zawiera: błonnik, celulozę, drzewniak (ligniny), żywice, ciała proteinowe, popiół oraz wodę
5.	15 01 04	Opakowania z metalu	Zawiera związki aluminium, żelazo oraz związki żelaza
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania których składnikami mogą być tworzywa sztuczne, drewno, aluminium,

ZGODNOŚĆ
ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

			stal
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szko bezbarwne i kolorowe którego głównym składnikiem jest krzemionka, Na_2O , CaO , MgO , Al_2O_3
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Materiały tekstylne np. poliester, bawełna
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady opakowaniowe zanieczyszczone substancjami i niebezpiecznymi, które się w nich znajdowały tj. smary, oleje, lakiery i farby, zgodnie z załącznikiem nr 3 ust -H14, a załącznikiem nr 4-40,50 ustawy o odpadach
11..	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Rozpuszczalniki organiczne z wyj. halogenowych, węglowodory i ich związki, właściwości H3-A, H4, H5 zgodnie z załącznikiem nr 3, wg załącznika nr 4-50, ustawy o odpadach
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Czyściwo oraz zużyta odzież ochronna powstająca w wyniku różnego rodzaju prac eksploatacyjnych i remontowych
13.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady w postaci opon gumowych składające się z osnowy -kilku warstw tkaniny kordowej (bawełna, sztuczny jedwab, tworzywa sztuczne, czasem drut) zawulkanizowanej w gumie, bieżnika, podkładu oraz obrzeża -podstawowy składnik-guma (kautczuk naturalny lub syntetyczny)
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe zanieczyszczone osadami z oleju- produkty zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) wg załącznika nr 3 - H5, H14, załącznik nr 4-50 ustawy o odpadach
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte świetlówki i lampy wysokoprężne zawierające związki rtęci, wg załącznika nr 3 -H5, H6, H12, H14, wg załącznika nr 4-16 ustawy o odpadach
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia zawierające elementy	Metale (stal, miedź, żeliwo) oraz

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

		inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	części wykonane z tworzyw sztucznych, wyeksploatowane, przeznaczone do złomowania zużyte silniki elektryczne i inne urządzenia stosowane w produkcji
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz ok.37% roztworu wódnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu, odpad nieuszkodzony suchy, wg załącznika nr 3 ustawy o odpadach- H6,H8,H11,H14
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne jednorazowego użytku, nie nadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy.
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Beton stanowiący mieszaninę kruszywa (żwiru, piasku), wody oraz cementu
20.	17 01 02	Gruz ceglany	Cegły jako mieszanin cementu, gliny,wapna oraz piasku.
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Różnorodny skład chemiczny uzależniony od rodzaju materiałów ceramicznych oraz elementów wyposażenia stanowiących odpad
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Mieszanina gruzu ceglanego, betonu, odpadów ceramicznych oraz elementów wyposażenia, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.Odpady powstają przy remontach i lokalnych naprawach i przebudowach obiektów do prowadzenia działalności gospodarczej
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady powstające podczas remontów nawierzchni dróg i posadzek oraz krawężników
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Ustabilizowana biologicznie frakcja o składzie zmiennym i zależnym od materiału wejściowego wytwarzana w procesie produkcji nawozu mineralno-organicznego

ZGODNOŚĆ
ORIGINAŁ

PREZES ZARZĄDU
Leonard Sikora

			Grammed w przypadku nie niespełnienia parametrów nawozowych określonych decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi
25.	19 12 01	Papier i tektura	Włókna organiczne lub roślinne, substancje niewłókniste-wypełniacze organiczne (skrobia organiczna) i wypełniacze nieorganiczne-mineralne (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki,
26.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierające stopy żelaza i węgla z zawartością krzemu, manganu, fosforu, siarki i tlenu, suchy w postaci wyrobów metalowych tj. ramy, zawiasy, uchwyty, wsporniki
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady w postaci wyrobów metalowych zawierające w swoim składzie metale kolorowe miedź, cynk, cyna, aluminium, stopy mosiądzu i brązu
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS oraz odpady z gumy-elastomery zbudowane z alifatycznych łańcuchów polimerowych, odpad suchy w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych
29.	19 12 05	Szkło	Odpady zawierające w swoim składzie piasek, sodę, wapień, dolomit, tlenek glinu. Odpady w postaci szyb i pól szklanych
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemicelulozę stanowiące około 90%-95% masy drewna, żywice, gumy, garbniki oraz olejki eteryczne, odpad pochodzący z demontażu odpadów wielkogabarytowych
31.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady w postaci ziaren mineralnych np. piasku

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

GODNOŚĆ
ORIGINAŁEM

			kamieni
32.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady palne, wysokokaloryczne powstałe w wyniku rozdrabniania, granulowania, mieszania odpadów, w odpowiednich proporcjach, których skład zależy jest od parametrów narzuconych przez odbiorcę
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady o zróżnicowanym składzie i właściwościach tj mieszanina substancji, które błędnie trafiły do frakcji odpadów zbieranych selektywnie lub będą one stanowiły zabrudzone odpady właściwej frakcji surowcowej

- skład chemiczny został określony zgodnie z zał. Nr 4 ustawy o odpadach, a właściwości zgodnie z zał. Nr 3.

4. *Określam instalację, w wyniku eksploatacji, której wytwarzane będą odpady.*

Instalacje, w wyniku eksploatacji, których wytwarzane będą odpady, stanowi zespół stacjonarnych urządzeń technicznych stosowanych do przetwarzania odpadów poprzez sortowanie, rozdrabnianie oraz ich mieszanie. Na terenie firmy BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Górki Szczukowskie eksploatowane będą następujące instalacje:

1) Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowana wewnątrz budynku hali produkcyjnej w skład której wchodzi:

- maszyna rozdrabniająca wstępna (przerób odpadów palnych, w tym frakcji ze strumienia odpadów komunalnych oraz odpadów przemysłowych po wysortowaniu z nich surowców wtórnych oraz frakcji biologicznej);
- maszyna rozdrabniająca końcowa;
- przełożniki taśmowe -8 szt -funkcja podawania odpadów na przesiewacze, odbierania poszczególnych wysortowanych frakcji, podawania odpadów do rozdrabniacza i odbieranie paliwa alternatywnego, napęd silniki elektryczne 1,1 kW;
- przesiewacz obrotowy, 2 szt-sito \varnothing 0-80 mm i \varnothing 0-20 mm (do doczyszczania strumienia odpadów przemysłowych, z selektywnej zbiórki i komunalnych)
- zabudowana kabinowa linia sortownicza, ręczna - 8 stanowisk, firmy Trymet (linia do wysortowywania surowców wtórnych);
- elektromagnesy, 3 szt-urządzenia stałe z własnymi konstrukcjami wsporczymi usytuowane nad taśmami podającymi w celu odbioru elementów żelaznych-jeden magnes umieszczony jest pod sitem wibracyjnym, drugi umieszczony pod maszyną rozdrabniającą a trzeci za maszyną rozdrabniającą w celu doczyszczania paliwa alternatywnego z drobnych elementów żelaznych;
- komora do biostabilizacji, 3 szt (służąca do biologicznego suszenia frakcji podsitowej \varnothing 0-80 mm);

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

h) odpylacz cyklonowy STORM-5000-H (wyłapywanie cząstek stałych w powietrzu z procesu rozdrabniania/produkcji paliwa alternatywnego).

2) Instalacje do produkcji nawozu Grammed (wewnątrz hali produkcyjnej) i urządzenia wchodzące w jej skład:

- a) silosy kompostowe;
- b) kosz zasobnika wstępnego linii produkcyjnej nawozu grammed zlokalizowanej wewnątrz linii produkcyjnej;
- c) przenośnik taśmowy;
- d) mieszalnik dwuwąłowy;
- e) dodatek komponentów składowych za pomocą podajnika ślimakowego z oddzielnych zbiorników magazynowych;
- f) granulator talerzowy;
- g) suszarnia komorowa;
- h) półautomatyczna linia pakowania.

5. Określam warunki eksploatacji instalacji:

1. *W trakcie normalnej eksploatacji źródłami emisji zanieczyszczeń (wytwarzania odpadów) będzie instalacja, określona w punkcie 1.2. decyzji*

2. *Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:*

- a) na potrzeby prowadzonej działalności zostanie zużyta energia elektryczna w ilości 630 kW/rok. Zakładane zużycie energii cieplnej 450 kW/rok, a wody na potrzeby działalności (cele technologiczne-54 m³/rok i potrzeby socjalno – bytowe pracowników –594 m³/ rok).
- b) komponenty do nawozu GRAMMED : sól potasowa 1%, mocznik 1%, wapno 7% , wychmieliny 5% , superfosfat potrójny -1% .

3. *Zakładana wielkość produkcji (moc przerobowa) dla instalacji:*

- 1) określonej w punkcie 4.1) wynosi 40 000 Mg/ rok (130 Mg/dobę, 8 Mg/h)
- 2) określonej w punkcie 4.2) wynosi 5000 Mg/rok (16 Mg/dobę, 2 Mg/h)

4. *Czas pracy instalacji:*

-czas pracy zakładu 6 dni w tygodniu od poniedziałku do soboty w godz. od 6-22 ;
313 dni w roku

6. *Określam sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:*

Odpady wytwarzane przez BIO-MED Sp. z o. o. będą magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego celu miejscach oraz na utwardzonym, szczelnym i nieprzepuszczalnym podłożu, w odpowiednich szczelnych, zamykanych pojemnikach, kontenerach, boksach, magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich. Wszystkie czynności związane z eksploatacją poszczególnych instalacji będą tak zorganizowane by zapewnić sprawne i bezpieczne dla środowiska gospodarowanie odpadami.

Odpady wytworzone oraz przetwarzane przekazywane są do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

ZGODNOŚĆ
Z OPRACOWANIEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

Tabela nr 6 Sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami

Lp.	Kod	Sposób gospodarowania odpadami
1.	13 02 08*	Odpad powstający w wyniku wymiany zużytych olejów w maszynach i urządzeniach pracujących na terenie zakładu. Są one wymieniane w sytuacjach awaryjnych podczas dokonywania wymian olejów we własnym zakresie. Oleje zbierane będą do szczelnych pojemników wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich magazynowanych, a następnie zlewane będą do zbiornika na olej odpadowy. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (magazyn techniczny) Zużyte oleje nie będą mieszane z innymi olejami, w tym z płynami hamulcowymi, chłodniczymi i innymi substancjami nie będącymi olejami. Po zebraniu uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej, oleje przekazane będą posiadaczowi odpadów legitymującemu się stosownymi zezwoleniami na gospodarowanie odpadami, który przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia.
2.	15 01 01	Odpad powstający w wyniku sortowania będzie umieszczany selektywnie w kontenerach ustawionych na utwardzonym i zabezpieczonym oraz wydzielonym miejscu, zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych a następnie przekazywany uprawnionym podmiotom do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	15 01 02	j.w.
4.	15 01 03	j.w.
5.	15 01 04	j.w.
6.	15 01 05	j.w.
7.	15 01 06	j.w.
8.	15 01 07	j.w.
9.	15 01 09	j.w.
10.	15 01 10*	Odpad z eksploatacji przedsiębiorstwa powstający przy okazji stosowania substancji niebezpiecznych i konserwacji bieżących urządzeń oraz instalacji. Magazynowane w zamkniętym pojemniku odpornym na chemiczne działanie odpadów w nich umieszczanych, uniemożliwiającym przeciekanie. Przekazywane na bieżąco uprawnionym podmiotom do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia
11..	15 02 02*	Odpad z eksploatacji instalacji w postaci czyściwa, rękawic, zanieczyszczonej odzieży, materiałów filtracyjnych, tkanin, papieru do wycierania, sorbentów przechowywany będzie w oznakowanym i zamkniętym pojemniku uniemożliwiającym

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

		ewentualne przeciekanie substancji niebezpiecznych z opakowań, przekazywany uprawnionym podmiotom do miejsc unieszkodliwiania.
12.	15 02 03	Odpad przekazywany na bieżąco uprawnionym podmiotom legitymującym się stosownymi decyzjami administracyjnymi w zakresie gospodarki odpadami.
13.	16 01 03	Odpad magazynowany na utwardzonym placu magazynowym na szczelnym, utwardzonym podłożu w zabezpieczonych stosach i przekazywany uprawnionym podmiotom gospodarczym.
14.	16 01 07*	Odpad powstający przy okazji wymiany oleju silnikowego w samochodach służbowych oraz maszynach roboczych, przechowywany w oznaczonym, szczelnym pojemniku i przekazywany uprawnionym podmiotom do miejsc odzysku i unieszkodliwiania.
15.	16 02 13*	Odpad w postaci zużytego oświetlenia, magazynowany w szczelnych pojemnikach, opakowaniach, w wydzielonym i przystosowanym do tego celu miejscu, a następnie przekazywany uprawnionym podmiotom do miejsc przetworzenia lampy fluorescencyjne, powstaje w wyniku wymiany zużytego oświetlenia. Odpad gromadzony będzie w oryginalnych opakowaniach (kartonach), szczelnych pojemnikach, w sposób uniemożliwiający ich stłuczenie i rozsyp w miejscu wydzielonym i przeznaczonym do tego celu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej, odpady zostaną przekazane uprawnionej firmie, która przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania.
16.	16 02 14	Odpad powstający w związku z eksploatacją oraz wymianą zużytych urządzeń w przedsiębiorstwie, przekazywany na bieżąco do uprawnionych podmiotów
17.	16 06 01*	Odpad powstający podczas serwisowania sprzętu, magazynowany w specjalnych pojemnikach oraz przystosowanych do tego celu miejscach, w sposób zapobiegający przedostaniu się związków siarki i ołowiu do środowiska. Gospodarka zużytymi akumulatorami odbywać się będzie na zasadach określonych w przepisach odrębnych, obecnie obowiązujących oraz będą przekazywane uprawnionym zakładom przetwarzania. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.
18.	16 06 04	j.w.
19.	17 01 01	Odpad powstający w wyniku remontów i bieżących napraw umieszczany w kontenerach, na utwardzonym podłożu i przekazywany na bieżąco uprawnionym podmiotom.
20.	17 01 02	j.w.
21.	17 01 03	j.w.
22.	17 01 07	j.w.

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

23.	17 01 81	j.w.
24.	19 05 03	Odpad powstający w wyniku produkcji nawozu organiczno-mineralnego „GRAMED” będzie umieszczany selektywnie w kontenerach oraz utwardzonym i zabezpieczonych oraz szczelnym miejscu magazynowym. Odpad na bieżąco przekazywany uprawnionym podmiotom do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia.
25.	19 12 01	Odpad powstający w wyniku sortowania będzie umieszczany w kontenerze na zabezpieczonym i utwardzonym podłożu a następnie przekazywany uprawnionym podmiotom do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia.
26.	19 12 02	j.w.
27.	19 12 03	j.w.
28.	19 12 04	j.w.
29.	19 12 05	j.w.
30.	19 12 07	j.w.
31.	19 12 09	j.w.
32.	19 12 10	Odpad w postaci paliwa alternatywnego powstający w wyniku rozdrabniania odpadów umieszczany będzie w hali produkcyjnejw sposób zorganizowany, następnie suszarni, skąd ładowany będzie w sposób uniemożliwiający rozproszenie, do pojemników, opakowań, kontenerów a następnie przekazywany do uprawnionego odbiorcy celem termicznego wykorzystania. Odbiorca posiadać będzie stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami.
33.	19 12 12	Odpad w postaci balastu powstałego podczas procesu sortowania i rozdrabniania odpadów będzie umieszczany selektywnie w kontenerze lub w wydzielonych zadaszonych boksach, zasiękach magazynowych zaopatrzonych w ściany oporowe na utwardzonym oraz uszczelnionym podłożu, a następnie przekazywany uprawnionym podmiotom administracyjnym.

Ogólne warunki i sposoby gospodarowania odpadami:

- 1) odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji eksploatowanych na terenie firmy BIO-MED w msc. Górki Szczukowskie, będą selektywnie zbierane i umieszczane w oznakowanych, szczelnych, przystosowanych do tego celu pojemnikach, kontenerach, silosach, odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich umieszczanych, kontenerach, magazynie odpadów niebezpiecznych wyposażonych w szczelne posadzki i nawierzchnie. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w urządzenia i środki gaśnicze,

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

2) zużyte oleje będą:

- a) zbierane i magazynowane selektywnie według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania,
- b) zbierane i magazynowane oleje odpadowe nie będą mieszane z innymi odpadami i substancjami, w tym zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi nie będącymi olejami; dopuszczalne jest mieszanie różnych olejów odpadowych jeżeli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania,
- c) zbierane do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
- d) magazynowane w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonymi w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów,
- e) magazynowane w pojemnikach do olejów odpadowych oznaczonych:
 - napisem „OLEJ ODPADOWY” z informacją o kodzie lub kodach odpadu wynikającą z przepisów obowiązujących w tym zakresie;
 - zgodnie z wymogami przepisów szczegółowych dotyczących transportu odpadów niebezpiecznych.

W przypadku gdy olej podczas użytkowania miał lub mógł mieć styczność z substancją niebezpieczną w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu, na pojemniku umieszczona zostanie informacja o zanieczyszczeniu lub możliwości zanieczyszczenia oleju odpadowego tą substancją.

Wytworzone odpady, po zebraniu odpowiedniej partii wysyłkowej będą przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym instalacje do odzysku bądź unieszkodliwiania odpadów. Przekazanie odpadów następnemu posiadaczowi, legitymującemu się odpowiednim zezwoleniem z zakresu gospodarki odpadami, zostanie udokumentowane w karcie przekazania odpadu, a następnie zostanie odnotowane w ewidencji odpadów prowadzonej odrębnie dla każdego rodzaju odpadu.

7. Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

Tabela 7 Zestawienie miejsc i sposobu magazynowania odpadów.

Lp.	Kod	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Oleje zbierane będą do szczelnych pojemników wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich magazynowanych, a następnie zlewane będą do zbiornika na olej odpadowy. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oznakowane oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (magazyn techniczny lub magazyn odpadów niebezpiecznych). Zużyte oleje nie będą mieszane z innymi olejami, w tym z płynami hamulcowymi, chłodniczymi i innymi substancjami nie będącymi olejami.

LEONARDA PARZADU
Leonard Siczora

		zebraniu uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej, oleje przekazane będą posiadaczowi odpadów legitymującemu się stosownymi zezwoleniami na gospodarowanie odpadami, który przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia.
2.	15 01 01	Odpad umieszczany selektywnie w oznakowanych kontenerach lub zadaszonych, utwardzonych i zabezpieczonych ścianami oporowymi boksach magazynowych
3.	15 01 02	j.w.
4.	15 01 03	j.w.
5.	15 01 04	j.w.
6.	15 01 05	j.w.
7.	15 01 06	j.w.
8.	15 01 07	j.w.
9.	15 01 09	j.w.
10.	15 01 10*	Odpad magazynowane w zamkniętym, oznakowanym pojemniku odpornym na chemiczne działanie odpadów w nich umieszczanych, uniemożliwiającym przeciekanie. Pojemniki ustawione w wydzielonym i przystosowanym do tego celu miejscu, zadaszonym i zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane na bieżąco uprawnionym podmiotom do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania
11..	15 02 02*	Odpad przechowywany będzie w oznakowanym, szczelnym i zamkniętym pojemniku uniemożliwiającym ewentualne przeciekanie substancji niebezpiecznych z opakowań w wydzielonej części magazynu na odpady niebezpieczne.
12.	15 02 03	Odpad przechowywany będzie w oznakowanym, szczelnym i zamkniętym pojemniku w wydzielonej części magazynu odpadów
13.	16 01 03	Odpad magazynowany na utwardzonym placu magazynowym na szczelnym, utwardzonym podłożu w zabezpieczonych stosach i przekazywany uprawnionym podmiotom gospodarczym.
14.	16 01 07*	Odpad przechowywany w oznaczonym, szczelnym pojemniku i umieszczony w wyznaczonym, wydzielonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
15.	16 02 13*	Odpad w postaci zużytego oświetlenia, magazynowany w szczelnych pojemnikach, opakowaniach, w wydzielonym i przystosowanym do tego celu miejscu, w magazynie odpadów niebezpiecznych.
16.	16 02 14	Odpad magazynowany będzie w zamykanych/pojemnikach, opakowaniach odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich umieszczanych w wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie Zakładu.

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

- b) silosy kompostowe zabezpieczone przed rozlewem, wyciekami odpadów, zadaszone oraz zabezpieczone po bokach ścianami żelbetonowymi;
- c) miejsca magazynowania oraz przetwarzania odpadów-uporządkowane i przystosowane do tego celu;
- d) magazynowanie odpadów w sposób selektywny z podziałem na poszczególne rodzaje;
- e) suszarnie odpadów (PAL) i produktów (nawóz) wyposażone w biofiltr, zamykane ;
- f) magazyn odpadów niebezpiecznych wyposażony będzie w odpowiednie pojemniki do magazynowania odpadów oraz odpornych na chemiczne działanie odpadów w nich magazynowanych, zaopatrzonych w sorbenty oraz urządzenia do zbierania wycieków;
- g) miejsca magazynowania komunalnych osadów ściekowych zostaną zabezpieczone przed wyciekami oraz odciekami oraz kontaktem z glebą lub ziemią, dodatkowo uszczelnione;
- h) regularnie przeprowadzane dezynfekcje miejsc gospodarowania odpadami w sposób bezpieczny dla środowiska i ludzi.

II. Określam wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie następujących odpadów Spółce BIO-MED Sp. z o. o.:

1. *określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:*

Na terenie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Górki Szczukowskie wyróżnia się następujące instalacje i obiekty gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów:

- A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych
- B. Instalacja do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „Gramed”

A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych – odzysk R12

Tabela nr 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych.

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000
9.	19 12 01	Papier i tektura	3000
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1500
12.	19 12 08	Tekstylia	8000
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20000
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20000
15.	20 01 10	Odzież	5000
16.	20 01 11	Tekstylia	5000

PREZES ZARZĄDU

Leonard Słwora

17.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
18.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	500
19.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	200
20.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1000
23.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	1000
24.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	200
25.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500

- A1- Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12 w danym roku nie może przekraczać 40 000 Mg/rok

Tabela nr.9. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych.

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	19 12 01	Papier i tektura	5000
10.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
13.	19 12 05	Szkło	10 000
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Nie więcej niż 40 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 12 11	

- Min kaloryczność wytworzonego paliwa alternatywnego - odpadu uzyskanego na linii technologicznej wynosić będzie powyżej 16 MJ/kg

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sidor

B. Instalacja do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „Gramed”

Tabela nr 10 Rodzaje i ilości odpadów mogących powstać po procesie produkcji nawozu Grammed (wariant pesymistyczny w przypadku niemożności spełnienia określonych standardów i wymogów zawartych w posiadanej przez Spółkę BIO-MED. decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi)

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	5 000

2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów:

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14 w msc. Górki Szczukowskie, gm. Piekoszów, będących w wieczystym użytkowaniu Spółki BIO-MED (na podstawie aktu notarialnego repertorium A:1392/2013) w instalacjach i obiektach istniejących, planowanych do budowy (silosy kompostowe, budynek o powierzchni 150 m², zadaszone boksy dla odpadów posortowanych) i zaadoptowanych do prowadzenia ww. działalności tj; hala produkcyjna (produkcja PAL oraz nawozu Grammed), wiaty (2 szt), suszarnie (3 komory), magazyn odpadów niebezpiecznych, magazyn techniczny (pomieszczenie warsztatu). Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie przetwarzania w danym roku nie może przekraczać 40 000Mg/rok.

3. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.

W instalacjach i obiektach istniejących oraz planowanych do budowy na terenie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Górki Szczukowskie zachodzić będą procesy przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”.

A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych

R12 wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (****)-odzysk

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

Opis procesu technologicznego:

Paliwo alternatywne produkowane będzie wewnątrz istniejącej, zaadoptowanej hali produkcyjnej wg. opracowanej technologii oraz z zastosowaniem odpadów komunalnych segregowanych oraz innych odpadów w celu uzyskania paliwa o prognozowanej kaloryczności powyżej 16 MJ/kg.

Odpady przemysłowe i komunalne dostarczane na teren zakładu, przy użyciu specjalistycznego sprzętu transportowego, podawane będą do zsypu do przesiewacza obrotowego (sito bębnowe 0-80 mm oraz 0-20 mm).

ZA ZGODNOŚĆ
PRZY UŻYCIU
PRZESIEWACZA

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

Fracja nadsitowa przesyłana jest do kabinowej linii sortowania ręcznego (6-8 stanowisk), natomiast frakcja podsitowa kierowana jest do komór biostabilizacyjnych wyposażonych w biofiltry tj. biologiczne złoża filtracyjne. Biofiltry eliminują możliwość emisji nieprzyjemnych zapachów w trakcie procesu biosuszenia. Proces biosuszenia przebiega z wykorzystaniem nadmuchu ciepłego powietrza (zachodzi w nim biologiczne przetwarzanie frakcji, w celu jej stabilizacji i dalszego wykorzystania jako wsadu do produkcji PAL poprzez zawrócenie do linii sortowniczej oraz oddzielenie części jako wsad do produkowanego paliwa).

Fracja nadsitowa po procesie sortowania, przechodzi przez separator magnetyczny/elektromagnes (w celu oddzielenia pozostałości metali żelaznych) i dalej kierowana jest do rozdrabniarki końcowej (przed i za maszyną rozdrabniającą zainstalowane są dodatkowo 2 separatory magnetyczne/elektromagnesy (w celu całkowitej eliminacji resztek metali żelaznych) oraz (nad maszyną rozdrabniającą) – odpylacz typu cyklon, w celu eliminacji cząstek rozdrabnianej frakcji do otoczenia oraz powietrza z wyprowadzeniem (typu kominowego) na zewnątrz.

Gotowy produkt PAL stanowi frakcja stała, sypka (o granulacji 20-40 mm) magazynowana luzem, wewnątrz hali magazynowej w sposób zorganizowany w wydzielonym i przeznaczonym do tego celu miejscu lub w komorze suszarni, w sposób uniemożliwiający rozproszenie odpadu, a następnie ostrożnie ładowana na środki transportu odpadów w sposób zapobiegający przed rozsypem. Odpad w postaci paliwa alternatywnego przekazywany będzie odbiorcom legitymującym się stosownymi decyzjami administracyjnymi w zakresie przetwarzania odpadów (m. in. cementowni).

Wnioskodawca przewiduje również użycie rozdrabniacza wstępnego, który zostanie ustawiony w ciągu linii sortowniczej PAL za kabiną sortowniczą wewnątrz budynku hali.

B. Instalacja do produkcji nawozu GRAMMED

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)

Produkcja nawozu Grammed przy użyciu ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych, spełniających warunki w zakresie rolniczego wykorzystania, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska, w oparciu o przeprowadzone badania akredytowanych laboratoriów, odbywa się w dwóch etapach:

1 etap (u wytwórcy odpadów na terenie oczyszczalni ścieków) -wstępne przygotowanie w zakładach terenowych polegać będzie na częściowym odwodnieniu osady oraz zaszczerpieniu biopreparatem (na terenie oczyszczalni ścieków) zawierającym wyselekcjonowane kultury mikroorganizmów tzw. efektywne mikroorganizmy EM osiągnięte w drodze prób i badań laboratoryjnych. Zastosowanie dodatku EM do osadów ściekowych ma na celu: przyspieszenie rozkładu materii organicznej w kierunku pożądanej mineralizacji zawartych w niej związków organicznych, poprawą struktury osadu w kierunku łatwiejszego odwodnienia i uzyskania konsystencji ziemistej (ziarnistej), eliminację patogenów, zwiększenie dostępności odżywczych składników mineralnych i przydatnych związków organicznych (np. substancje humusowe), wzrost aktywności pożytecznych mikroorganizmów.

2 etap (Zakład w Górkach Szczukowskich) – po przywiezieniu odwodnionych i przekompostowanych osadów ściekowych na teren Zakładu się będzie etap produkcji (dodawanie komponentów, granulowanie, konfekcjonowanie). Dostarczany od wytwórcy odpadów osad będzie charakteryzował się uwodnieniem ok 60%.Magazynowany on będzie w pryzmach, w przystosowanych do tego celu silosach kompostowych, wyposażonych w płytę szczelną betonową (dodatkowo uszczelnioną folią) z odpływem odcieków, zadaszonych, ograniczonych przez dwie równoległe ściany.

PRZEDSIĘWZIĘCIE
PRZEZ
RADĘ ZARZĄDU
Zakład w Górkach Szczukowskich
Sikora

ściany żelbetowe. Dno silosu będzie wyprofilowane do środka, w formie wydłużonej koperty i wyposażone (w najniższej części) w odwodnienie liniowe do odprowadzania odcieków oraz wzdłużne kanały do okresowego nadmuchu (przewietrzania) przyzmy z osadem. Osad leżakował będzie w silosie ok. 14 dni i przetrucany będzie mechanicznie za pomocą przetrucarki przyzmy. Po okresie leżakowania, kiedy uwodnienie osadu spadnie o ok. 10% odpad przy pomocy ładowarki bądź wózka widłowego wyposażonego w łyżkę – czerpak ładowany będzie do kosza (zasobnika wstępnego) linii produkcyjnej nawozu mineralno-organicznego, która zlokalizowana zostanie w budynku hali. Z zasobnika wstępnego, poprzez podajnik taśmowy kierowany będzie do mieszalnika łopatkowego w celu zmieszania osadu/nawozu surowego ze specjalnie dobranymi komponentami w celu uszlachetnienia nawozu. Jednocześnie do tego samego mieszalnika z oddzielnych zbiorników magazynowych poprzez podajnik ślimakowy dodawane będą pozostałe komponenty składowe, tj. sól potasowa, mocznik, wapno. Ilość komponentów jest zmienna a celem ich zastosowania jest korekta składu nawozu do wymaganych dla niego parametrów jakościowych określonych w posiadanej przez spółkę decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. Otrzymany półprodukt, po wymieszaniu w mieszalniku, podawany będzie dolnym zsytem za pomocą przenośnika taśmowego do granulatora talerzowego w celu nadania mu odpowiedniego kształtu i sypkości (granulki). Po opuszczeniu (dolnym zsytem) granulatora mieszanka nawozowa, w postaci drobnych granulek, za pomocą przenośnika taśmowego podawana będzie do suszarni typu komorowego. Komora suszarni wyposażona będzie w system napowietrzania, przy czym przepływ powietrza odbywać się będzie w kierunku dół-góra i odprowadzane będzie kanałem wentylacyjnym do biofiltra roślinnego celem jego oczyszczenia z substancji wywołujących uciążliwość odorowe. Przebieg procesu suszenia będzie kontrolowany poprzez sondy temperatury i wilgotności. Powietrze nawiewane dodatkowo poddane zostanie podgrzaniu do temperatury +35 °C w nagrzewnicy elektrycznej stanowiącej komplet z wentylatorem nawiewnym. Wilgotność nawozu w wyniku procesów suszenia spada do poziomu ok. 30%, a strata uwodnienia ulegnie częściowemu odparowaniu (ok 70%) oraz skropleniu (kondensat ok. 30%) stanowiącym czystą wodę. Powstały granulak podawany będzie ręcznie do półautomatycznej linii konfekcjonowania umożliwiającej jego pakowanie do worków foliowych (1,5,10 kg) lub opakowań większych typu big-bag. Gotowe partie (opakowania) nawozu gromadzone będą w wydzielonym miejscu hali.

W przypadku nie spełnienia wymagań określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi w wyniku procesu produkcji może powstać odpad o kodzie 19 05 03. Dążeniem zakładu powinna być minimalizacja powstałych odpadów i powstanie pełnowartościowego produktu w postaci nawozu Gamed.

4. Miejsca i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu:

- 1) wszystkie odpady inne niż niebezpieczne, poddawane przetwarzaniu magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, wyznaczonych, wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach na terenie zakładu, wewnątrz hali, w sposób zorganizowany, uporządkowany, uniemożliwiający rozsyp i przesyp odpadów i zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych;
- 2) odpad w postaci ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych magazynowany będzie w przyzmach – w przystosowanych do tego celu silosach kompostowych wyposażonych w płytę szczelną betonową (dodatkowo uszczelnioną folią) z odpływem odcieków, zadaszonych, ograniczonych przez dwie równoległe ściany żelbetowe. Dno silosu będzie wyprofilowane do środka, w formie wydłużonej koperty i wyposażone (w najniższej części) w odwodnienie liniowe do odprowadzania odcieków oraz wzdłużne kanały do okresowego nadmuchu (przewietrzania) przyzmy z osadem;

19-08-05
 PREZES ZARZADU

Leonard Sikora

- 3) odpady w postaci stałej np. drewno, tworzywa sztuczne, gumy, drewno, pozostałości z sortowania w kontenerach, pojemnikach, beczkach, na utwardzonymi uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem, w wydzielonym i przystosowanym do tego celu miejscu, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych;
- 4) pomieszczenia i miejsca magazynowania odpadów będą miały utwardzone, nieprzepuszczalne podłożu, zamykane, zadaszone, zabezpieczone przed niekontrolowanym rozproszeniem, rozlaniem i negatywnym oddziaływaniem na środowisko;
- 5) wszystkie pojemniki z odpadami zostaną oznakowane i opisane;
- 6) przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż.;
- 7) w przypadku wystąpienia przerw technologicznych odpady poddawane przetwarzaniu magazynowane będą w wydzielonym sektorze punktu przyjęć odpadów (wiata o szczelnej nawierzchni);
- 8) miejsca magazynowanych odpadów poddawanych przetwarzaniu będą wydzielone oraz oznakowane tak aby odpady wytwarzane, przetwarzane oraz zbierane przez spółkę BIO-MED (na podstawie odrębnej decyzji administracyjnej na zbieranie odpadów) nie były mieszane. Wskazane byłoby wydzielenie oznakowanych i odrębnych stref i miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

5. dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

- 1) gospodarowanie odpadami powinno odbywać się zgodnie z wszelkimi przepisami obowiązującymi w tym zakresie;
- 2) paliwa alternatywne muszą odpowiadać jasnym wymogom technicznym odbiorców paliw powyżej 16 MJ/kg;
- 3) sposób magazynowania odpadów w postaci ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych musi odbywać się w sposób uniemożliwiający kontakt gleba-osad i ich negatywny wpływ na środowisko naturalne oraz jakość wód podziemnych;
- 4) monitorowanie jakości wytworzonego produktu – nawozu Grammed powinno odbywać się poprzez wykonywanie stosownych badań przez akredytowane laboratoria;
- 5) respektowanie zasad bliskości określonych w rozdziale 3 oraz rozdziale 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r o odpadach oraz rozporządzeń wykonawczych w zakresie gospodarki komunalnymi osadami ściekowymi;
- 6) rozpoczęcie działalności związanej z przetwarzaniem odpadów powinno odbywać się po uzyskaniu stosownych decyzji administracyjnych, odbiorów przeprowadzonych przez odpowiednie organy oraz właściwe przygotowanie terenu i instalacji do prowadzenia przedmiotowej działalności; a także po przygotowaniu i dostosowaniu terenu oraz wybudowaniu obiektów niezbędnych do prowadzenia zamierzonej działalności w sposób właściwy i bezpieczny dla środowiska;
- 7) pomieszczenia zakładu winny posiadać odpowiednie wyposażenie ppoż, szczelne i nieprzepuszczalne podłoża i posadzki.;
- 8) magazynowanie i obrót odpadami na etapie ich wykorzystania w procesie przetwarzania musi odbywać się w sposób zorganizowany i uporządkowany;
- 9) instalację (urządzenia stacjonarne i wyposażenie dodatkowe) należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i poddawać regularnym przeglądom technicznym i konserwacji;

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

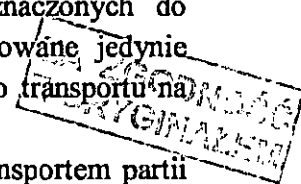
- 10) praca zakładu może odbywać się tylko w porze dziennej;
- 11) magazynowanie i przechowywanie odpadów musi odbywać się w sposób zgodny z zapisami rozdziału 7 ustawy o odpadach.
- 12) magazynowanie odpadów będzie się odbywać selektywnie z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania;
- 13) miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (płace, drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych z okresowego zmywania powierzchni do wód i do gruntu, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewnić ochronę środowiska gruntowo-wodnego;
- 14) odpady należy gromadzić i przechowywać tylko w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości w odpowiednich opakowaniach i warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 15) przetwarzanie odpadów należy prowadzić w sposób niestwarzający zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska;

6. *Warunki wynikające z przepisów odrębnych:*

- 1) przestrzeganie zasad bhp i ochrony ppoż,
- 2) wyposażenie i kontrola pracowników w zakresie noszenia i korzystania ze środków ochrony osobistej, odzieży ochronnej oraz słuchawek;
- 3) przestrzeganie wszystkich przepisów prawa z zakresu ustawy o nawozach i nawożeniu;

III. Zobowiązuję BIO-Med Sp. z o.o., ul. Olszewskiego 6 . Kielce do:

1. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów wg obowiązujących wzorów.
2. Przestrzegania miejsc i sposobu magazynowania odpadów określonych w decyzji.
3. Przeszkolenia pracowników zajmujących się ww. odpadami w zakresie posiadania znajomości właściwego obchodzenia się z tymi odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
4. Sелеktywnego zbierania i magazynowania odpadów w odpowiednich oznaczonych pojemnikach i we właściwych miejscach, z uwzględnieniem szczególnych właściwości chemiczno – fizycznych każdego rodzaju odpadów.
5. Nie składowania dłużej niż przez okres 3 lat, odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania tj. odpadów, dla których konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekraczania terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
6. Nie składowania dłużej niż przez okres 1 roku, odpadów przeznaczonych do składowania na składowiskach odpadów, które mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów przygotowanych do transportu na składowisko odpadów.
7. Magazynowania, przechowywania odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie tych odpadów na środowisko oraz zdrowie ludzi i zwierząt.



PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

8. Wyposażenia miejsc magazynowania odpadów, w odpowiednie środki do zbierania ewentualnych wycieków odpadów oraz w odpowiednie urządzenia i materiały gaśnicze.
 9. Przekazywania odpadów do odzysku, a jeżeli jest to technologicznie lub ekonomicznie niemożliwe do unieszkodliwienia, w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska z uwzględnieniem składowania, tylko w przypadku braku innego sposobu unieszkodliwienia.
 10. Postępowania i gospodarowania odpadami w sposób zgodny z wszystkimi obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
 11. Przekazywania odpadów odbiorcom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
 12. Właściwą konserwację i eksploatację urządzeń wchodzących w skład instalacji.
 13. Monitorowanie procesów przetwarzania : produkcja nawozu Grammed, produkcja paliwa PAL
 14. Przestrzegania zasad właściwego i krótkookresowego czasu magazynowania ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych w przystosowanych do tego celu szczelnych miejscach, uniemożliwiających kontakt osad-grunt oraz przedostanie się zanieczyszczeń do wód podziemnych;
 15. Właściwego uszczelnienia miejsc magazynowania oraz przetwarzania odpadów komunalnych, przemysłowych oraz komunalnych osadów ściekowych.
- IV. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska
- V. Ustalenia niniejszej decyzji obowiązują do dnia 15 października 2019 roku.

UZASADNIENIE

BIO-MED. Sp. z o. o., wystąpiła w dniu 17 czerwca 2014 roku z wnioskiem o udzielenie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacjach do produkcji paliwa alternatywnego i nawozu Gramed. Ww. instalacja, zlokalizowana zbędzie na działkach o nr ewid. 820/12 i 820/14 położonych w miejscowości Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków, należącej do wnioskodawcy (wieczyste użytkowanie na podstawie aktu notarialnego repertorium A:1392/2013).

Z uwagi na braki i konieczność uzyskania dodatkowych dowodów w sprawie, inwestor kilkakrotnie składał pisemne wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku m.in. dotyczące jego modyfikacji z uwagi na fakt, że w związku z prowadzoną działalnością wytwarzane będą odpady niebezpieczne w ilości powyżej 1 Mg/rok oraz inne niż niebezpieczne w ilości powyżej 5000 Mg/rok. W związku z powyższym zaistniała potrzeba uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z wymaganiami dotyczącymi przetwarzania odpadów. Z powodu uzupełnieniu wszystkich braków i wyjaśnień tut. organ przystąpił do weryfikacji przedłożonych dokumentów.

Do wniosku spółka załączyła decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Piekoszków znak: GR 6220.8.2013.31 z dnia 16.12.2013 r. uzgadniająca środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie na bazie nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie Zakładu z funkcją zbierania, magazynowania

PODNOŚĆ
WERYFIKACJA
WYKONANA

PREZES ZARZĄDU
Leonarda Sikora

i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego GRAMED na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14 gm. Piekoszów”, DTR na urządzenie granulator, analizę chemiczno-techniczną próbek paliwa alternatywnego wykonaną przez Główny Instytut Górnictwa w Katowicach, ekspertyzę technologii przetwarzania odpadów z komunalnych oczyszczalni ścieków na nawóz organiczno-mineralny Gamed z dnia 17 listopada 2011 roku wydaną przez Wydział Budownictwa i Inżynierii Środowiska Katedra Inżynierii i Ochrony Środowiska (dr Jarosław Gawdzik) oraz opinię w sprawie innowacyjności technologii produkcji paliwa alternatywnego, z dnia 12.10.2011 r. przygotowaną przez prof. dr hab. inż. Marię Żygadło.

Tut. organ wystąpił do Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi o udostępnienie dokumentacji związanej z wydaniem decyzji znak: HORnn-8110-32/10 z dnia 21.06.2011 r. pozwalającej Spółce Bio-Med na wprowadzenie do obrotu nawozu organiczno-mineralnego pn. Gamed, w ramach której Spółka załączyła:

- opinię Instytutu Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa Państwowego Instytutu Badawczego w Puławach o spełnieniu wymagań jakościowych oraz wymagań w zakresie dopuszczalnych zawartości zanieczyszczeń przez nawóz Gamed,
- uzupełnienia i sprawozdania z badań rolniczych na temat oceny przydatności rolniczej nawozu organiczno-mineralnego Gamed, opinia Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie znak: OZ/074/9/203/2011/bg z dnia 5.04.2011 r.,
- opinię Państwowego Instytutu Weterynaryjnego-Państwowego Instytutu Badawczego dotycząca oddziaływania nawozu organiczno-mineralnego o nazwie „Gamed” na zdrowie zwierząt, po prawidłowym jego zastosowaniu
- protokół pobrania próby nawozu (odpis/0 nr 9/12/09) przez stację Rolniczo-Chemiczną w Kielcach wskazujący, że przy właściwym stosowaniu nie stwarza zagrożenia dla środowiska jeżeli jest stosowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Na etapie prowadzonego postępowania tut. organ wystosował także pismo do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, od którego uzyskał informację, że Spółka uzyskała dofinansowanie w ramach RPOWŚ na lata 2007-2013 na realizację projektu, którego zadaniem jest przetwarzanie komunalnych osadów ściekowych na nawóz mineralno-organiczny i kompost. Również Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska uzgodnił realizację przedsięwzięcia pn. : Budowa na bazie nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie Zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego (bez udziału odpadów biodegradowalnych niebezpiecznych i nawozu organiczno-mineralnego Gamed).

Z uwagi, że nieruchomości, na których zamierza się prowadzić przedmiotową działalność znajdują się na obszarze, dla którego obowiązują zakazy z mocy rozporządzenia nr 5/2005 z dnia 26 sierpnia 2005 r. Dyrektora RZGW w Krakowie (strefa ochrony pośredniej ujęcia wody podziemnej Kielce-Białogon) tut. Starostwo wystąpiło o opinię do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie w powyższej sprawie. RZGW

w piśmie Krakowie znak: ZG-450-1/14 z dnia 18 czerwca 2014 r., w której wskazano że nie występuje sprzeczność z wymogami ww. rozporządzenia. Zwrócono jednocześnie uwagę na konieczność właściwego zabezpieczenia gruntów przed możliwością negatywnego oddziaływania komunalnych osadów ściekowych oraz odpadów komunalnych

LEONARDEK ZARZĄDU
Leonard Sikora

i przemysłowych na wody podziemne oraz szczególne uszczelnienie miejsc, w których gromadzone oraz przetwarzane będą ww. osady oraz odpady.

W toku prowadzonego postępowania przedstawiciele Starostwa Powiatowego w Kielcach dokonali oględzin terenu, na którym inwestor planuje przedmiotową działalność. Z oświadczeniem przedstawicieli Spółki wynika, że na terenie nieruchomości dla potrzeb zamierzonej działalności zaadoptowana zostanie istniejąca hala produkcyjna z wiatami magazynowymi, budynek wolnostojący na potrzeby magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz wybudowane zostaną nowe obiekty budowlane tj. silosy kompostowe, boksy magazynowe a ulice i plac zostaną uszczelnione i utwardzone.

Spółka poinformowała także, że wystąpiła o wydanie pozwolenia na budowę i zmianę sposobu użytkowania istniejących obiektów i posiada zaplecze techniczne i organizacyjne do prowadzenia przedmiotowej działalności. Spółka została również poinformowana o tym że przedmiotową działalność może być prowadzona po uzyskaniu stosownych decyzji i odbiorów innych organów.

Wszystkie odpady wytworzone na terenie firmy będą przechowywane w odpowiednio oznaczonych szczelnych pojemnikach odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich magazynowanych, w wydzielonych i zorganizowanych oraz przystosowanych do tego celu miejscach. Miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych oraz poddawanych przetwarzaniu będą wyposażone w wentylację, oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Wyznaczone miejsca magazynowania odpadów urządzone zostaną w sposób nie powodujący zagrożenia dla ludzi i zwierząt oraz dla środowiska.

Na przedmiotowych nieruchomościach oznaczonych nr ewidencyjnymi 820/14 i 820/12 w msc. Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków planowana jest działalność w zakresie przetwarzania odpadów tj. produkcji paliwa alternatywnego oraz produkcji nawozu mineralno organicznego Gamed. Spółka zawarła we wniosku wiele grup rodzajowych odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie produkcji paliwa alternatywnego, jednak w decyzji środowiskowej wydanej przez Wójta Gminy Piekoszków oraz w postanowieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska (uzasadnienie) uwzględnione zostały wyłącznie odpady z grup 19 12, 15 01 oraz 20 01. Dlatego tu. organ w celu zapewnienia spójności/jednomyślności swojej decyzji z decyzjami innych organów, nie uwzględnił w niej innych odpadów niż te które zostały określone ww rozstrzygnięciach. Będzie to możliwe dopiero z chwilą wskazania (uwzględnienia) ich w decyzji środowiskowej wydanej przez Wójta gminy Piekoszków.

Spółka posiada decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31.07.2014 roku na zbieranie odpadów. Wnioskodawca oświadczył, że urządzenia i instalacje są w dobrym stanie technicznym, planuje także zakup nowych urządzeń dla potrzeb produkcji nawozu Gamed. Moc przerobową instalacji do produkcji paliwa alternatywnego określono na podstawie wydajności granuladora (rozdrabniacza) oraz czasu pracy i ilości dni roboczych dla zakładu na poziomie 40 000 Mg/rok. Moc przerobowa dla produkcji nawozu Gamed ustalono na poziomie 5000 Mg/rok. Spółka oświadczyła, że odbiorcami wyprodukowanego paliwa z odpadów będą cementownie. Bio-Med Sp. z o. o. w oparciu o decyzje Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi prowadzić będzie produkcję nawozu mineralno-organicznego, poddając go także badaniom akredytowanych laboratorium. W przypadku nie

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

standardów może powstawać odpad w postaci kompostu nie odpowiadającego wymaganiom, który zagospodarowany zostanie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Odpady magazynowane będą w sposób, który nie wpłynie negatywnie na ich sposoby odzysku bądź unieszkodliwienia. Miejsce magazynowania odpadów w postaci ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych (u wytwórcy odpadów) będzie uszczelnione i przystosowane do tego celu aby uniemożliwić rozsyp odpadu i jego kontakt z gruntem (silosy kompostowe). Wytworzone odpady przekazane zostaną do odzysku lub unieszkodliwienia firmom posiadającym odpowiednie zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności. Wszystkie odpady wytworzone na terenie firmy będą przechowywane w odpowiednio oznaczonych szczelnych pojemnikach odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich magazynowanych, w wydzielonych i zorganizowanych oraz przystosowanych do tego celu miejscach.

Przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż. Do miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych, dostęp posiadać będą miały jedynie osoby zatrudnione w firmie, które odbyły stosowne szkolenie BHP z zakresu postępowania z odpadami.

W dniu 18 sierpnia br. wszczęto postępowanie administracyjne, w którym zawiadomiono strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się. W trakcie postępowania pojawiły się nowe zagadnienia, które wymagały dodatkowych wyjaśnień. Spółka zmieniła formę wniosku oraz odstąpiła od odrębnego procesu odzysku R4 i R5 poza halą produkcyjną (odzysk surowców wtórnych) nie uwzględnionych w uzyskanym postanowieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach i decyzji środowiskowej Urzędu Gminy Piekoszków oraz zweryfikowała kody rodzajowe a także ilości odpadów poddawanych przetworzeniu. Wyjaśniono także kwestię dotyczącą mocy przerobowej dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego uzupełniając wniosek o wyliczenia i dokumentację techniczną rozdrabniarki. W dniu 6 października 2014 roku spisano protokół z oświadczeniem pełnomocnika, że wszystkie przepisy z zakresu gospodarki komunalnymi osadami ściekowymi będą respektowane przez Spółkę. W dniu 30 września 2014 r. przedstawiciel spółki podpisał protokół, w którym oświadczył że zapoznał się z dokumentami w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Na wnioskodawcy ciążyą obowiązki określone w punkcie II.5., II.6 i III niniejszej decyzji.

Termin ważności niniejszej decyzji ustalono do dnia 15 października 2019 roku, zgodnie z wnioskiem inwestora.

Po szczegółowej analizie zebranych dowodów w sprawie orzeczono jak w osnowie.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 ze zm.) wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć), w dniu 16 czerwca 2014 roku oraz opłata z tytułu pełnomocnictwa w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście złotych) w dniu 11 sierpnia 2014 roku.

POUCZENIE

1. Jeżeli zostanie stwierdzone naruszenie przepisów ustawy o odpadach lub nieprzetrzymanie warunków określonych w pozwoleniu, niniejsze pozwolenie może ulec cofnięciu w drodze decyzji bez odszkodowania.

W ZGODNOŚCI
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

2. Na wnioskodawcy ciąży obowiązek prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów.
3. W przypadku zmiany ilości, rodzaju lub miejsca i sposobu magazynowania odpadów, należy przedłożyć ponowny wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.
4. Od ustaleń niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Kieleckiego.
5. Posiadacz odpadów może dokonać zmiany klasyfikacji odpadów niebezpiecznych na odpady inne niż niebezpieczne jeśli wykaże, że nie posiadają one właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. W przypadku wykazania ww. właściwości jest zobowiązany do przedłożenia marszałkowi województwa właściwemu odpowiednio ze względu na miejsce gospodarowania odpadami, zgłoszenia zmiany klasyfikacji odpadów niebezpiecznych na inne niż niebezpieczne.
6. Niniejsza decyzja nie zwalnia z obowiązku uzyskiwania decyzji administracyjnych określonych w odrębnych przepisach prawa.

Otrzymują:

1. BIO-MED Sp. z o. o.
ul. Olszewskiego 6
25-663 Kielce (2 egz)
2. aa (2 egz.)

Z up. STAROSTY

Sebastian Nowaczek
Naczelnik Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego
Departament Rozwoju Obszarów Wiejskich
i Ochrony Środowiska
Al. XI Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce (dec. ostateczna)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. XI Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce (dec. ostateczna)
3. Urząd Gminy Piekoszów

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

RO-II.6233.56.2016AG

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1961 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.) Starosta Kielecki

postanawia:

na wniosek sprostować oczywistą omyłkę w decyzji Starosty Kieleckiego z dnia 23 października 2014 r., znak: RO-II.6233.33.2014 udzielającej BIO-MED Sp. z o. o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Górki Szczukowskie,

- poprzez dopisanie w punkcie II 1. B tabeli nr 10a o treści:

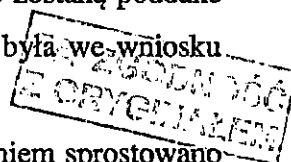
” Tabela nr 10a Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do produkcji nawozu Gamed

Kod	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Nie więcej niż 5 000

UZASADNIENIE

Firma BIO-MED Sp. z o. o., wystąpiła w dniu 21.09.2016 r. z wnioskiem do tut. Starostwa o dopisanie w ostatecznej decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 udzielającej BIO-MED Sp. z o. o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Górki Szczukowskie, kodu odpadu oraz jego ilości jakie zostaną poddane przetworzeniu w celu produkcji nawozu Gamed. Informacja tej treści zawarta była we wniosku Spółki z 2014 r. i omyłkowo nie została ujęta w ww. decyzji.

Wobec powyższego uznano wniosek Spółki za zasadny i niniejszym postanowieniem sprostowano oczywistą omyłkę poprzez dopisanie w pkt. II 1. B tabeli nr 10a odpadu przewidzianego do



PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

przetworzenia o kodzie 19 08 05-ustabilizowane komunalne osady ściekowe, w ilości nie większej niż 5000 Mg/rok.

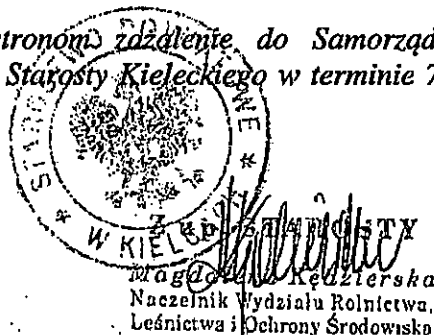
Uznając zatem oczywistą omyłkę tut. organ orzekł jak w sentencji.

Pouczenie:

Na niniejsze postanowienie służy stronom zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Kieleckiego w terminie 7 dni od daty jego otrzymania.

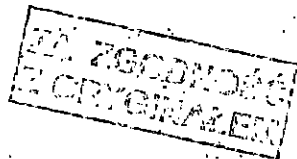
Otrzymują:

1. BIO-MED Sp. z o. o.
Szcukowskie Góry 1A
26-065 Piekoszów (2 egz.)
2. aa (2 egz.)



Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Piekoszów
2. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego
Departament Rozwoju Obszarów Wiejskich
i Środowiska Urzędu Marszałkowskiego
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25-955 Kielce



PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

RO-II.6233.70.2014AG

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), w związku z art.180 ust.3, 180a, 181 ust.1 pkt 4, art.183 ust.1, art.188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 41 ust.1, art. 43 ust.1 i ust.2, art. 45 ust. 6,7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), w związku z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia z dnia 9 grudnia 2014 roku, w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2015 r., poz. 1923) po rozpatrzeniu wniosku BIO-MED Sp. z o. o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce, w sprawie zmiany decyzji starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 15 października 2015 roku udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie nieruchomości o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14, w msc. Górki Szczukowskie gm. Piekoszków, Starosta Kielecki

I. Na wniosek strony w decyzji ostatecznej Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 roku udzielającej BIO-MED Sp. z o. o., ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków:

1. **zmieniam zapis punktu I.2.**

1) **dodając zapisy o brzmieniach w literach :**

D. Instalacja do odzysku surowców wtórnych/złomu

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do odzysku surowców wtórnych

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
6.	19 12 02	Metale żelazne	8 000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 000
9.	19 12 05	Szkło	5 000

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

D.1. sumaryczna ilość wszystkich wytworzonych w danym roku odpadów w instalacji do odzysku surowców wtórnych nie może przekraczać 10 000 Mg/rok

D.2. Odpady powstające po przejściu przez poszczególne urządzenia wchodzące w skład instalacji do odzysku surowców wtórnych:

a) kody odpadów wytwarzanych po przejściu przez separator magnetyczny:

15 01 04, 19 12 02

b) kody odpadów wytwarzanych po przejściu przez przesiewacz wibracyjny:

19 12 09, 19 12 12

c) kody odpadów wytwarzanych po przejściu przez stanowiska sortownicze:

15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04

19 12 05, 19 12 07, 19 12 12

2) nadając brzmienie zapisowi punktu I 2.A. i A1:

A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w procesie produkcji paliw alternatywnych

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	19 12 01	Papier i tektura	5 000
10.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000

PREZES ZARZĄDZANIA

Leonard Sikora

13.	19 12 05	Szkło	10 000
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Nie więcej niż 23 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

A.1. Sumaryczna ilość wszystkich wytworzonych w danym roku odpadów w instalacji do produkcji PAL nie może przekraczać 23 000 Mg/rok

2. zmieniam zapis punktu I.4. dodając ppk 3) o treści:

„3) Instalacja do odzysku surowców wtórnych/złomu i urządzenia wchodzące w jej skład:

--przesiewacz wibracyjny, dwupokładowy;

-układ (3 szt) przenośników do transportu odpadów (sortowanie, zasyp do przesiewacza, odbiór od przesiewacza);

-stanowiska sortownicze – ręczne 4 szt nieobudowane (wydzielone stanowiska z pojemnikami na wysegregowane surowce wtórne) do segregacji frakcji nadsitowej z przesiewacza)”

3. zmieniam zapis punktu I.5.2.a) nadając mu brzmienie:

„2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

a) na potrzeby prowadzonej działalności zostanie zużyta energia elektryczna w ilości max 630 kW/rok. Zakładane zużycie energii cieplnej max 450 kW/rok, a wody na potrzeby działalności (cele technologiczne-54 m³/rok i potrzeby socjalno – bytowe pracowników –594.m³ rok.”

4. zmieniam zapis punktu I.5.3.nadając mu brzmienie:

„3. Zakładana wielkość produkcji (moc przerobowa) dla instalacji:

1) określonej w punkcie 4.1) wynosi nie więcej niż 23 000 Mg/rok (73,4 Mg/dobę, 4,6 Mg/h)- w okresie obowiązywania pozwolenia

2) określonej w punkcie 4.2) wynosi nie więcej niż 5000 Mg/ rok (16 Mg/dobę, 2 Mg/h)

3) określonej w punkcie 4.3) wynosi nie więcej niż 10000 Mg/rok”

5. w pkt II.1. zmieniam zapis tabeli nr 8 i punktu A1 rozszerzając listę odpadów przewidzianych do produkcji paliwa alternatywnego oraz tabeli nr 9 nadając im brzmienie:

A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych – odzysk R12

Tabela nr 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych.

Lp	Kod	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1500
3.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i	200

PREZES ZARZĄDU

Leopold Steora

		oddzielania surowców	
4.	02 03 02	Odpady konserwantów	100
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (<i>bez udziału produktów pochodzenia zwierzęcego</i>)	500
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3000
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	6000
8.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200
9.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200
10.	02 04 80	Wysłodki	500
11.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
12.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100
13.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200
14.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
15.	03 01 01	Odpady kory i korka	50
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200
17.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	50
18.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
19.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	2000
20.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	100
21.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500
22.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	50
23.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500
24.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	500
25.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1000
26.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50
27.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1000
28.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5000
29.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	250
30.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	200
31.	06 13 03	Czysta sadza	100
32.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5000
33.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	50
34.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1000
35.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	500
36.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1000
37.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1000
38.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500
39.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	50
40.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08-01-17-08-01-18-08-01-19-08-01-20	100
41.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08-01-19-08-01-20	50
42.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	1000

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

43.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	100
44.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100
45.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	50
46.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1000
47.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	50
48.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	50
49.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	50
50.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	50
51.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	50
52.	10 12 06	Zużyte formy	50
53.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1000
54.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100
55.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100
56.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	100
57.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100
58.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1500
59.	12 01 13	Odpady spawalnicze	100
60.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	500
61.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1500
62.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	100
63.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20000
64.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Nie więcej niż 23000
65.	15 01 03	Opakowania z drewna	5000
66.	15 01 04	Opakowania z metali	2500
67.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000
68.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15000
69.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5000
70.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000
71.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8000
72.	16 01 03	Zużyte opony	1000
73.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	8000
74.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	1000
75.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)	3000
76.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (elementy gumowe po demontażu wczesniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania)	200
77.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)	200
78.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	500
79.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2000
80.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3000
81.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady	16000
82.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100
83.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

84.	17 02 01	Drewno	1000
85.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5000
86.	17 03 80	Odpadowa papa	1000
87.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100
88.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1000
89.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	5000
90.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	5000
91.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	100
92.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	20000
93.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	5000
94.	19 08 01	Skratki	5000
95.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	15000
96.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1000
97.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	3000
98.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5000
99.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	3000
100.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100
101.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500
102.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500
103.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	200
104.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	50
105.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	15000
106.	19 12 01	Papier i tektura	3000
107.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000
108.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1500
109.	19 12 08	Tekstylia	8000
110.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Nie więcej niż 23000
111.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Nie więcej niż 23000
112.	20 01 10	Odzież	5000
113.	20 01 11	Tekstylia	5000
114.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500
115.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	500
116.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	200
117.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500
118.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
117.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1000
118.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	1000
119.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	200
120.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500
121.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem części	1000

PREZES ZARZĄDU

Leonard Bikora

		<i>biodegradowalnych)</i>	
122.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych (z wyłączeniem części <i>biodegradowalnych)</i>	1000
123.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3000

A1-Sumaryczna ilość wszystkich wytworzonych w danym roku odpadów w instalacji do produkcji PAL nie może przekraczać 23 000 Mg/rok.

Tabela nr 9 Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych.

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Nazwa odpadu</i>	<i>Ilość odpadu w [Mg/rok]</i>
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	19 12 01	Papier i tektura	5000
10.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
13.	19 12 05	Szkło	10 000
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	23 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Nie więcej niż 23 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

- Min kaloryczność wytworzonego paliwa alternatywnego - odpadu uzyskanego na linii technologicznej wynosić będzie powyżej 16 MJ/kg

6. w punkcie II/1 dodają zapis o brzmieniu w literze:

C. Instalacja do odzysku surowców wtórnych/złomu w procesie R5

Tabela 11 Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do odzysku surowców wtórnych

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Nazwa odpadu</i>	<i>Ilość odpadu w [Mg/rok]</i>
1.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5000
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1000
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	500
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1500
5.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	100
7.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1000
8.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	100
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4000
11.	15 01 03	Opakowania z tworzyw sztucznych	3000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	5000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5000
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000
18.	16 01 17	Metale żelazne	5000
19.	16 01 18	Metale nieżelazne	4000
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5000
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1000
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	3000
23.	16 07 99	Inne niwewymienione odpady	1000
24.	17 02 01	Drewno	1000
25.	17 02 02	Szkło	2000
26.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4000
27.	17 04 02	Aluminium	200
28.	17 04 03	Ołów	200
29.	17 04 04	Cynk	100
30.	17 04 05	Żelazo i stal	200
31.	17 04 06	Cyna	100
32.	17 04 07	Mieszanina metali	1500

PREZES ZARZĄDU

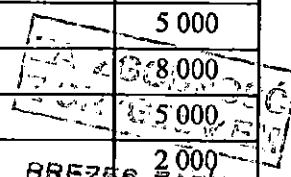
Leonard Sikora

33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100
34.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	100
35.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	100
36.	19 04 01	Zeszkłone odpady	100
37.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2000
38.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1000
39.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	100
40.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	100
41.	19 12 02	Metale żelazne	4 000
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10000
45.	20 01 02	Szkło	1000
46.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000
47.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3000
48.	20 01 40	Metale	2000

- C1- Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R5 w danym roku nie może przekraczać 10 000 Mg/rok

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do odzysku surowców wtórnych

<i>L.p.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Nazwa odpadu</i>	<i>Ilość odpadu w [Mg/rok]</i>
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
6.	19 12 02	Metale żelazne	8000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 000
9.	19 12 05	Szkło	5 000
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000


 BREZIS ZARZĄDU

Leonard Sikora

12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000
-----	----------	---	-------

7. zmieniam zapis punktu II.2 decyzji nadając mu brzmienie:

„Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14 w msc. Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków, będących w wieczystym użytkowaniu Spółki BIO-MED (na podstawie aktu notarialnego repertorium A:1392/2013) w instalacjach i obiektach istniejących, planowanych do budowy (silosy kompostowe, budynek o powierzchni 150 m², zadaszone boksy dla odpadów posortowanych) i zaadoptowanych do prowadzenia ww. działalności tj; hala produkcyjna (produkcja PAL oraz nawozu Grammed), wiaty (2 szt), suszarnie (3 komory), magazyn odpadów niebezpiecznych, magazyn techniczny (pomieszczenie warsztatu). Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie przetwarzania w danym roku nie może przekraczać 23 000Mg/rok (rozmieszczenie obiektów związanych z prowadzona działalnością przedstawiono na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji).

Odzysk surowców wtórnych/złomu prowadzony będzie na ww. nieruchomościach, w wydzielonym miejscu obiekcie budowlanym (wskazanym na załączniku graficznym - obiekt nr 12 - stanowiącym integralną część decyzji), posiadającym zadaszenie; zabezpieczonym przed dostępem osób z zewnątrz oraz utwardzoną, wybetonowaną i szczelną powierzchnią. Sumaryczna wydajność instalacji nie może przekraczać 10 000 Mg/rok. Sumaryczna ilość odpadów przetwarzanych i dopuszczonych do wytworzenia nie może przekraczać 10 000 Mg/rok.”

8. zmieniam zapis punktu II.3 decyzji dodając literę C o brzmieniu:

C. Instalacja do odzysku surowców wtórnych

R5-recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych-odzysk

Opis procesu technologicznego:

Przedmiotowa linia technologiczna prowadzić będzie odzysk surowców wtórnych (złom, tworzywa sztuczne) głównie z dowożonych do zakładu odpadów postrzępiarkowych z zawartością związków mineralnych i ziemi oraz segregowanych. Stosowana tu będzie ręczna technologia sortowania, wspomagana przesiewaczem i magnetyczną segregacją metali żelaznych z zastosowaniem maszyn/urządzeń określonych w punkcie I.4.3.

9. w całej treści decyzji zmieniam zapis „GRAMMED” na „GRAMED”.

II. Pozostałe warunki decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 r. pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

Spółka BIO-MED. Sp. z o. o., wystąpiła w dniu 18 grudnia 2014 roku .z wnioskiem o zmianę wydanej przez Starostę Kieleckiego decyzji znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 roku, udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Górki Szczukowskie. Do wniosku Spółka załączyła ostateczne postanowienie Wójta Gminy Piekoszków znak: 6220.8.2013.31.1 z dnia 18.11.2015 r. o sprostowaniu oczywistej omyłki zawartej w decyzji znak:GR.6220.8.2013.31 z dnia 16.12.2013 roku o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia pn. budowa na bazie

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie Zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego GRAMED na działkach ewid 820/12 oraz 820/14 gm. Piekoszków. W niniejszym postanowieniu skorygowano użycie zapisu „ punkt do zbierania złomu i odpadów komunalnych segregowanych” na zapis „ instalacja do odzysku surowców wtórnych/złomu-przewidywana wydajność instalacji 10000 Mg/rocznie” oraz poprzez dodanie opuszczonego wyrazu „głównie” przy wyszczególnianiu grup odpadów przewidzianych do odzysku surowców wtórnych oraz paliwa alternatywnego. Wobec sprostowania zapisów wnioskodawca wystąpił do tut. organu z prośbą o uwzględnienie i rozszerzenie listy rodzajowej odpadów przewidzianych do przetwarzania, (korektą ilości odpadu o kodzie 19 12 10 oraz 19 12 12, zmniejszenie ilości przy kodach 15 01 04 i 15 01 05) w procesie produkcji paliwa alternatywnego oraz uwzględnienia instalacji do odzysku surowców wtórnych (złomu i tworzyw sztucznych) wskazanych przy poprzednim wniosku o wydanie decyzji a uwzględnionych w raporcie. Ponadto Spółka wniosła o korektę zapisu w nazwie produkowanego nawozu GRAMMED na „GRAMED” jak również zmniejszenie sumarycznej ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w procesie R12 na ilość 23 000 Mg/rok (przy max wydajności instalacji 40 000 Mg/rok). Powyższe uzasadniła brakiem potrzebnego wymaganego strumienia odpadów, co skutkuje brakiem pełnej eksploatacji urządzeń na maksymalnym możliwym do uzyskania poziomie. Spółka oznajmiła, że nie rozpoczęła jeszcze działalności objętej niniejszą decyzją na terenie działek o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w msc. Górki Szczukowskie.

W toku prowadzonego postępowania 29 stycznia 2015 roku pracownicy Starostwa dokonali oględzin terenu, na którym przewiduje się prowadzenie przedmiotowej działalności. Stwierdzono wówczas wykonywanie prac budowlanych związanych z budową nowych obiektów (płyty remediacyjnej, silosów kompostowych, instalowanie przesiewacza bębnowego, przygotowanie magazynu pod zbieranie odpadów niebezpiecznych, wiat), utwardzanie i uszczelnienie terenu. Wybudowana była już wtedy instalacja do oczyszczania ścieków deszczowych i przemysłowych. Zmieniono także istniejące kotły olejowe na kocioł na paliwo ekogroszek a wewnątrz hali zamontowana była część linii do produkcji paliwa alternatywnego.

W wyniku braków formalnych i konieczności uzyskania dodatkowych wyjaśnień i uzupełnień Spółka była wzywana wielokrotnie do dokonania stosownych i koniecznych uzupełnień i korekt. Spółka zmieniła m. in. listę rodzajową kodów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie produkcji paliwa alternatywnego (R12) oraz odzysku surowców wtórnych. Po dokonaniu uzupełnień przystąpiono do weryfikacji wniosku.

W dniu 21 kwietnia br. wszczęto postępowanie administracyjne, w którym zawiadomiono strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się. Spółka wniosła o wykreślenie siedmiu kodów rodzajowych odpadów z listy przewidzianych odpadów do przetwarzania w procesie R12 oraz dopisanie kodów odpadów do listy odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w procesie R5.

Oceniając przedłożony wniosek, uznano go za zasadny i przychylnono się do wniosku inwestora.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w osnowie.

ZA ZGODNOŚĆ
Z OŚWIADCZENIEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Steora


Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2014 r. poz. 1628) wnioskodawca uiścił opłatę skarbową opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 253,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć), w dniu 16 stycznia 2015 roku oraz opłatę z tytułu pełnomocnictwa w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście złotych) w dniu 16 stycznia 2015 roku.

POUCZENIE

1. Jeżeli zostanie stwierdzone naruszanie przepisów ustawy o odpadach lub nieprzetrzymanie warunków określonych w pozwoleniu, niniejsze pozwolenie może ulec cofnięciu w drodze decyzji bez odszkodowania.
2. Na wnioskodawcy ciąży obowiązek prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów.
3. W przypadku zmiany ilości, rodzaju lub miejsca i sposobu magazynowania odpadów, należy przedłożyć ponowny wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.
4. Od ustaleń niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Kieleckiego.
5. Posiadacz odpadów może dokonać zmiany klasyfikacji odpadów niebezpiecznych na odpady inne niż niebezpieczne jeśli wykaże, że nie posiadają one właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. W przypadku wykazania ww. właściwości jest zobowiązany do przedłożenia marszałkowi województwa właściwemu odpowiednio ze względu na miejsce gospodarowania odpadami, zgłoszenia zmiany klasyfikacji odpadów niebezpiecznych na inne niż niebezpieczne.
6. Niniejsza decyzja nie zwalnia z obowiązku uzyskania innych decyzji administracyjnych określonych w odrębnych przepisach prawa.

Otrzymują:

1. BIO-MED Sp. z o.o.
ul. Olszewskiego 6
25-663 Kielce
2. a/a (2 egz.)


Z up. STAROSTY
Krystyna Szustak
Naczelnik Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego
Departament Rozwoju Obszarów Wiejskich
i Ochrony Środowiska
Al. XI Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce (dec. ostateczna)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. XI Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce (dec. ostateczna)
3. Urząd Gminy Piekoszów
ul. Częstochowska 66a
26-065 Piekoszów

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

STAROSTA LUBARTOWSKI
21-100 LUBARTÓW
ul. Słowackiego 8
tel. 81 855-28-65
RLŚ.6233.22.2015

Lubartów, dnia 30 czerwca 2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 i art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku spółki BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6 w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów udzielonego decyzją Starosty Lubartowskiego z dnia 08.07.2014 r., znak: RLŚ.6233.15.2014 oraz wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do kompostowania zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś

**Starosta Lubartowski
orzeka:**

1. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Starosty Lubartowskiego z dnia 08.07.2014 r., znak: RLŚ.6233.15.2014, udzielającej spółce BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6, NIP: 9591507970, REGON: 292461996 zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w Michowie na działce nr ewid. 901, obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów

2. Zezwolić spółce BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6, NIP: 9591507970, REGON: 292461996, na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do kompostowania odpadów zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów i ustalić, co następuje:

2.1. Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne	Ilość w Mg/rok
1	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	500,00
2	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
3	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500,00
4	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,00
5	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500,00
6	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500,00
7	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000,00
8	19 08 01	Skratki	4 000,00
9	19 08 02	Zawartość piaskowników	4 000,00
10	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	15 000,00

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

11	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10 000,00
12	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 000,00

¹⁾ – kod odpadu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

2.2. Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne	Ilość w Mg/rok
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 500,00

¹⁾ – kod odpadu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

2.3. Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w Michowie na wydzielonej części działki nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów. Wydzielony teren ma kształt prostokąta o wymiarach: 90 m x 43 m. Miejsce wyznaczone do prowadzenia przetwarzania odpadów zostało utwardzone oraz wyposażone w zbiorniki na odcieki.

Działalność w zakresie przetwarzania winna być prowadzona w procesie R3 określonym w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako „recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”.

Przetwarzanie odpadów należy prowadzić poprzez kompostowanie odpadów metodą Kwadrant-Ekosystem z wykorzystaniem preparatów EM-FarmingTM i EM-FarmingTM PLUS. Zgromadzone odpady należy kierować do rozdrabniarko-mieszarki. Rozdrobniony materiał przemieścić za pomocą ładowarki na odpowiednio przygotowane podłoże: wyłożone folią PEHD o grubości 2 mm oraz podsypane piaskiem. Ułożone na placu kompostowym odpady należy zwilżyć preparatem EM-FarmingTM rozcieńczonym wodą pozbawioną chloru w stosunki 1:10 lub większym, w zależności od składu odpadów. Tak przygotowane odpady należy uformować w pryzmę oraz zabezpieczyć przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych poprzez przykrycie pryzmy od góry czarną folią.

Parametry procesu kompostowania odpadów:

Rodzaj parametru	Wielkość parametru
Wydajność instalacji	17 000 Mg/rok
Ilość pryzm	12 szt. rocznie
Średnia szerokość pryzmy u podstawy	9 m
Średnia wysokość pryzmy	2 m
Średnia długość pryzmy	70 m
Średnia ilość użytego preparatu EM-Farming TM	2 l/m ³ odpadów
Czas jednego cyklu kompostowania	ok. 3 miesiące
Ilość otrzymanego kompostu	8 500 Mg/rok

W jednym cyklu 2 pryzmy odpadów będą umieszczone w silosach.

Roczna moc przerobowa instalacji do kompostowania odpadów wynosi 17 000 Mg.

Do powstających odcieków winien zostać dodany preparat EM-FarmingTM 1 l/m³ odcieków w celu ich oczyszczenia oraz wyeliminowania występowania odorów.

Otrzymany w procesie kompostowania produkt winien stanowić nawóz organiczny – kompost, który zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu może być

PREZES ZARZĄDU

Wielkość Sikora

wykorzystany do dostarczania roślinom składników pokarmowych oraz zwiększenia żyzności gleb.

2.4. Wymienione w punkcie 2.1. niniejszej decyzji odpady, poza ustabilizowanymi komunalnymi osadami ściekowymi, należy magazynować w zadaszonym magazynie, na terenie działki nr ewid. 901 w Michowie. Odpady o kodzie 19 08 05 (ustabilizowane komunalne osady ściekowe) winny być na bieżąco poddawane procesowi przetwarzania, z pominięciem etapu magazynowania na ww. terenie.

2.5. Określa się czas obowiązywania niniejszego zezwolenia do dnia 29 czerwca 2025 roku.

UZASADNIENIE

W dniu 05.06.2015 r. spółka BIO-MED Sp. z o.o. wystąpiła do Starosty Lubartowskiego z wnioskiem w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów udzielonego decyzją Starosty Lubartowskiego z dnia 08.07.2014 r., znak: RLŚ.6233.15.2014 oraz wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do kompostowania zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś.

Pismem z dnia 15.06.2015 r., znak: RLŚ.6233.22.2015 Starosta Lubartowski zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, informując o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków. W wyznaczonym terminie (7 dni od daty wszczęcia postępowania) uwag nie wniesiono.

Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w Michowie na wydzielonej części działki nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do ww. terenu na podstawie umowy dzierżawy z dnia 17.08.2011 r. oraz aneksu nr 1 do umowy z dnia 10.04.2012 r., zawartych w Michowie pomiędzy: Rolniczą Spółdzielnią Produkcyjną w Michowie a spółką BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6.

Spółka BIO-MED Sp. z o.o. wykazała, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów tj.: posiada rozdrabniarko-mieszarkę, ładowarki, stalinię, spycharkę, wózek widłowy, ciągniki rolnicze z przyczepami, wywrotki, ciągnik siodłowy, kontenery, pojazd typu hakowiec oraz zatrudnia wykwalifikowaną kadre.

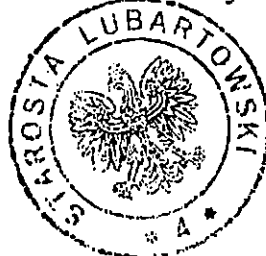
Kompostowanie odpadów winno być prowadzone z wykorzystaniem metody Kwadrant-Ekosystem tj. poprzez stosowanie preparatów EM-FarmingTM i EM-FarmingTM PLUS. Otrzymany w procesie przetwarzania produkt stanowić będzie kompost (nawóz organiczny), który może być wykorzystany do dostarczania roślinom składników pokarmowych oraz zwiększenia żyzności gleb.

Informuje się, że Wnioskodawca jako posiadacz odpadów obowiązany jest do prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z wymogami ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego Starosta Lubartowski stwierdził wygaśnięcie swojej decyzji z dnia 08.07.2014 r., znak: RLŚ.6233.15.2014, ponieważ stała się ona bezprzedmiotowa, a jej stwierdzenie wygaśnięcia leży w interesie strony.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lublinie za pośrednictwem Starosty Lubartowskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Starosta Słkora
Inż. Lucyna Józwiak
KIEROWNIK
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

ZA ZGODNIENIEM
Z URZĘDNIKAMI
PREZES ZARZĄDU

Otrzymują:

- ① BIO-MED Sp. z o.o.
ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce
2. Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna w Michowie
21-140 Michów

Do wiadomości:

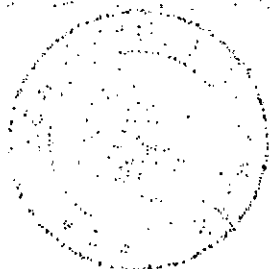
1. Marszałek Województwa Lubelskiego
ul. Spokojna 4, 20-074 Lublin
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie
ul. Obywatelska 13, 20-092 Lublin
3. Wójt Gminy Michów
ul. Rynek I 16, 21-140 Michów
4. a/a

Stosownie do części III ust. 43c lit. b załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r. poz. 783 z późn. zm.) niniejsza decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 616,00 zł (słownie sześćset szesnaście złotych), którą uiszczono bezgotówkowo w dniu 08.06.2015 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lubartów.

ZA WIDOKIEM
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora



STAROSTA LUBARTOWSKI
21-100 LUBARTÓW
ul. Słowackiego 8
tel. 81 855-28-65
RLŚ.6233.23.2015

Lubartów, dnia 30 czerwca 2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 i art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku spółki BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6 w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów udzielonego decyzją Starosty Lubartowskiego z dnia 02.07.2014 r., znak: RLŚ.6233.13.2014 oraz wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego „GRAMED” zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901, obręb Michów Wieś

Starosta Lubartowski
orzeka:

1. Stwierdzić wygaśnięcie zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego pn. „GRAMED”, zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901, obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów, udzielonego spółce BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6, NIP: 9591507970, REGON: 292461996, decyzją Starosty Lubartowskiego z dnia 02.07.2014 r., znak: RLŚ.6233.13.2014

2. Zezwolić spółce BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6, NIP: 9591507970, REGON: 292461996, na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego pn. „GRAMED” zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów i ustalić, co następuje:

2.1. Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne	Ilość w Mg/rok
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,00

¹⁾ – kod odpadu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

2.2. Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne	Ilość w Mg/rok
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00

¹⁾ – kod odpadu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

ZA ZGODNOŚĆ
Z OZP
WIAŁEM

PREZES ZARZĄDU

Edward Sikora

2.3. Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w Michowie na wydzielonej części działki nr ewid. 901 obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów. Wydzielony teren ma kształt prostokąta o wymiarach: 90 m x 43 m. Miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów zostało utwardzone oraz wyposażone w zbiorniki na odcieki.

Działalność w zakresie przetwarzania winna być prowadzona w procesie R3 określonym w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako „recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)”.

Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w budynku wyposażonym w mobilną instalację do produkcji nawozu organiczno – mineralnego pn. „GRAMED”.

Na teren zakładu należy transportować komunalne osady ściekowe, które uprzednio zostały zwilżone preparatem EM (efektywne mikroorganizmy). Odpady należy umieścić w silosach, posiadających utwardzone podłoże oraz zabezpieczyć przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Leżakowanie odpadów winno trwać ok. 3 miesiące. W celu przyspieszenia odparowania wody, osady należy mieszać mechanicznie za pomocą ładowarki, z częstotliwością co 10 – 14 dni. Podczas leżakowania dochodzi do zmniejszenia wilgotności osadów z wyjściowej wartości równej 80 % do poziomu ok. 60 %. Następnie odpady należy przemieścić do zasobnika instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego. Z zasobnika odpowiedniej wielkości porcje osadów winny zostać przetransportowane do mieszalnika łopatkowego, z wykorzystaniem podajnika taśmowego. Do mieszalnika należy dodawać następujące komponenty nawozowe: mocznik, sól potasową i wapno nawozowe węglanowe. Komponenty nawozowe winny być transportowane do mieszalnika łopatkowego za pośrednictwem podajnika ślimakowego. W mieszalniku następuje równomierne wymieszanie osadów z komponentami nawozowymi, ponadto urządzenie to pełni również funkcję granuladora. Powstała jednorodna mieszanina osadowo – nawozowa w postaci granulek kierowana jest na podajnik ślimakowy. Następnie surowy produkt poddawany jest ponownemu leżakowaniu (dojrzwaniu) w celu obniżenia zawartości wilgoci do poziomu nie wyższego niż 21 %. Leżakowanie odpadów winno odbywać się na zadaszonym i utwardzonym placu lub w stalowych silosach. Na etapie dojrzwania produkt uzyskuje odpowiednie parametry fizyko – chemiczne, a w szczególności: zwiększa wytrzymałość mechaniczną oraz sypkość nawozu, zmniejsza skłonność do zbrylania się, ponadto następuje podwyższenie zawartości azotu, fosforu, potasu i wapnia.

Produktem procesu przetwarzania odpadów winien być nawóz organiczno – mineralny o następujących parametrach:

- postać: stała, granulata;
- zawartość azotu (N) całkowitego – co najmniej 6 %;
- zawartość fosforu w przeliczeniu na P_2O_5 – co najmniej 2 %;
- zawartość potasu w przeliczeniu na K_2O – co najmniej 5 %;
- zawartość wapnia w przeliczeniu na CaO – co najmniej 8 %;
- zawartość substancji organicznej w suchej masie – co najmniej 35 %.

Otrzymany nawóz organiczno - mineralny należy magazynować na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu pod zadaszeniem.

Roczna moc przerobowa instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego wynosi 10 000 Mg.

2.4. Odpady ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych należy bezpośrednio, po przywiezieniu na teren prowadzenia przetwarzania, poddać procesowi kompostowania na utwardzonej powierzchni.

2.5. Określa się czas obowiązywania niniejszego zezwolenia do dnia 29 czerwca 2025 r.

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

UZASADNIENIE

Spółka BIO-MED Sp. z o.o. wystąpiła do Starosty Lubartowskiego z wnioskiem z dnia 05.06.2015 r. w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia zezwolenia na przetwarzanie odpadów udzielonego decyzją Starosty Lubartowskiego z dnia 02.07.2014 r., znak: RLS.6233.13.2014 oraz wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego „GRAMED” zlokalizowanej w Michowie na działce nr ewid. 901, obręb Michów Wieś.

Pismem z dnia 15.06.2015 r., znak: RLS.6233.23.2015 Starosta Lubartowski zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, informując o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz wniesienia ewentualnych uwag i wniosków. W wyznaczonym terminie (7 dni od daty wszczęcia postępowania) uwag nie wniesiono.

Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne należy prowadzić w mobilnej instalacji do produkcji nawozu organiczno – mineralnego zlokalizowanej na wydzielonej części działki nr ewid. 901, obręb 13 Michów Wieś, gm. Michów. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do ww. terenu na podstawie umowy dzierżawy z dnia 17.08.2011 r. oraz aneksu nr 1 do umowy z dnia 10.04.2012 r., zawartych w Michowie pomiędzy: Rolniczą Spółdzielnią Produkcyjną w Michowie a spółką BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach, ul. Olszewskiego 6.

Spółka BIO-MED Sp. z o.o. wykazała, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów tj.:

- a) dysponuje zespołem urządzeń, w skład którego wchodzi: zasobnik wstępny, granulator talerzowy, mieszalnik łopatkowy, rozdrabniarko-mieszarka, zasobniki magazynowe komponentów;
- b) posiada następujące środki do transportu odpadów: ładowarki, stalowiec, spycharkę, wózek widłowy, ciągniki rolnicze z przyczepami, wywrotki, ciągnik siodłowy, kontenery, pojazd typu hakowiec;
- c) zatrudnia wykwalifikowaną kadre.

Otrzymany produkt stanowić będzie nawóz organiczno – mineralny pn. „GRAMED”. Technologia produkcji nawozu została opracowana przez dr inż. Stanisława Nastaję - pracownika Zakładu Inżynierii Chemicznej i Ochrony Środowiska w Instytucie Nawozów Sztucznych w Puławach, w dokumencie pt. „Przetwarzanie osadów z komunalnych oczyszczalni ścieków na nawóz mineralno – organiczny »GRAMED«”. Technologia przetwarzania osadów z komunalnych oczyszczalni ścieków na nawóz organiczno-mineralny „GRAMED” prowadzana przez spółkę BIO-MED Sp. z o.o. uzyskała pozytywną opinię Katedry Inżynierii i Ochrony Środowiska Politechniki Świętokrzyskiej w Kielcach.

Spółka BIO-MED Sp. z o.o. posiada pozwolenie na wprowadzenie do obrotu nawozu organiczno – mineralnego pn. „GRAMED” udzielone decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr 280/11 z dnia 21.06.2011 r., znak: HORnn-8110-32/11. Zgodnie z tym pozwoleniem nawóz można stosować na wszystkich rodzajach gleb, pod wszystkie rośliny uprawne oprócz warzyw i owoców przeznaczonych do bezpośredniego spożycia przez ludzi, a także na glebach o małej zawartości przyswajalnego fosforu oraz do rekultywacji gleb zdegradowanych.

W przypadku nieosiągnięcia parametrów określonych w ww. decyzji, produkt końcowy zostanie zakwalifikowany jako odpad o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom - nienadający się do wykorzystania).

Informuje się, że Wnioskodawca jako posiadacz odpadów obowiązany jest do prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z wymogami ustawy o odpadach.

Na podstawie 162 § 1 pkt 1 i § 3 Kodeksu postępowania administracyjnego Starosta Lubartowski stwierdził wygaśnięcie swojej decyzji z dnia 02.07.2014 r., znak:

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

RLŚ.6233.13.2014, ponieważ stała się ona bezprzedmiotowa, a jej stwierdzenie wygaśnięcia leży w interesie strony.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lublinie za pośrednictwem Starosty Lubartowskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Starosty
Inż. Lucyna Józwiak
KIEROWNIK
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

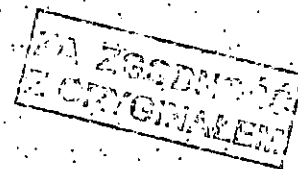
Otrzymują:

1. BIO-MED. Sp. z o.o.
ul. Olszewskiego 6, 25-663 Kielce
2. Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna w Michowie
21-140 Michów

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Lubelskiego
ul. Spokojna 4, 20-074 Lublin
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie
ul. Obywatelska 13, 20-092 Lublin
3. Wójt Gminy Michów
ul. Rynek I 16, 21-140 Michów
4. a/a

Stosownie do części III ust. 43c lit. b załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r. poz. 783 z późn. zm.) niniejsza decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 616,00 zł (słownie sześćset szesnaście złotych), którą uiszczono bezgotówkowo w dniu 08.06.2015 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lubartów.



PREZES ZARZĄDU

Leonarda Sikora

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. w Dz.U. z 2013 r. poz. 267 z późn.zm.) oraz art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, ust. 4, art. 43 ust. 2, art. 48 pkt 2, art. 170 ust. 2 oraz art. 238 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 z późn.zm.),

po rozpatrzeniu wniosku

Pana Bogusława Pancierz – Prezesa Zarządu BIO-MED Sp. z o. o. z siedzibą w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6, w sprawie udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów,

orzekam

I. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Starosty Zwoleńskiego z dnia 14 października 2011 roku znak: RŁOŚ.6233.9.2011, udzielającej spółce „BIO-MED” Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6, zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów, z określonym terminem obowiązywania zezwolenia do dnia 14 października 2021 roku.

II. Udzielam zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla:

BIO – MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Olszewskiego 6
25 – 663 Kielce

NIP: 9591507970
REGON: 292461996

I określam:

1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

a. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

LP.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	15 000

ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

PREZES ZARZĄDU
Lechard Sikora

b. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

LP	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	5 000

2. Miejsce przetwarzania odpadów:

- działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie w miejscowości Kazanów gm. Kazanów, w obrębie działek o nr ewid.: 30, 534, 538, 542, 545, 548/1, 548/2, 516/1, 526/1, 530 o pow. 0,55 ha wraz zabudowaniami, placem i drogami wewnętrznymi;
- odpady przetwarzane będą w budynku wyposażonym w niezbędne urządzenia techniczne do produkcji nawozu organiczno-mineralnego „GRAMED”.

3. Dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania:

a. proces przetwarzania odpadów:

-- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);

b. dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów:

-- produktem finalnym prowadzonego procesu technologicznego jest nawóz organiczno – mineralny w postaci paragrafów o szerokiej zawartości niezbędnych roślinom mikroelementów; technologia produkcji nawozu ściśle powiązana jest z odzyskiem osadów z kompostowni oraz odzyskiem frakcji glicerynowej. Podczas dojrzewania produkt uzyska odpowiednie parametry fizyko-chemiczne, w szczególności: zwiększy się jego wytrzymałość mechaniczna oraz sypkość nawozu, zmniejszy się skłonność zbrylania się.

4. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia oraz godzinowej mocy przerobowej:

a. proces technologiczny:

-- komunalne osady ściekowe o uwodnieniu 80 +/- % zaszczepione efektywnymi mikroorganizmami w ilości 1,8 – 2,0 kg preparatu EM na tonę, będą poddawane leżakowaniu pod zadaszaniem na utwardzonym terenie przez okres do 3 miesięcy. Podczas leżakowania osadów zaszczepionych EM przebiega proces ich przetwarzania

PREZES ZARZĄDU
LEONARD BIKORA

PREZES ZARZĄDU
Leonard Bikora

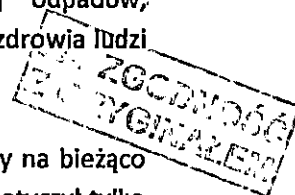
i higienizacji oraz zmniejszenia uwodnienia. W celu przyspieszenia procesu schnięcia osadów, co 10 – 14 dni dokonuje się ich przemieszania /przerzucania przyzmy/. Po procesie leżakowania osady ściekowe już przetworzone, częściowo odwodnione o zawartości wilgoci 60 – 65 % oraz higienizowane, zasypuje się do zasobnika skąd podajnikiem taśmowym, którego napęd sprzężony jest z falownikiem, podaje się do mieszalnika łopatkowego dwuwiałowego w ilości około 2000 kg/h, do którego jednocześnie dodaje się 60 kg/h mocznika, 65 kg/h soli potasowej /KCl/, 80 kg/h wapna węglowego, 30 kg/h frakcji glicerynowej, 50 kg/h substancji organicznej w postaci kompostu z zasobników zaopatrzonych w regulowane układy dozujące. Odpowiednie komponenty nawozu z zasobników podawane są do podajnika ślimakowego, którego celem jest dostosowanie odpowiedniego natężenia nadaw wszystkich komponentów nawozu i uzyskania możliwie najbardziej jednorodnego składu produktu finalnego. W przypadku konieczności zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji, zastosowane regulowalne układy wszystkich komponentów nawozu pozwolą zwiększyć zdolność produkcyjną nawet o kilkadziesiąt procent. Jednorodna mieszanina osadowo - nawozowa w postaci grudek – paragraul opuszczając mieszalnik trafia do granulatora, z którego odprowadzany jest podajnikiem taśmowym. Z uwagi na jeszcze zbyt wysokie uwodnienie surowego produktu kierowany jest on do suszni bębnowej w celu obniżenia zawartości wilgoci do poziomu nie wyższego niż 21 %. Podczas drugiego etapu – suszenia zwiększa się wytrzymałość mechaniczna nawozu, poprawia się jego sypkość, zmniejsza się skłonność do zbrylania się a także podwyższa się udział składników odżywczych typu azot, fosfor, potas i wapń. Gotowy nawóz z miarę zapotrzebowania trafia do odbiorców luzem lub jest konfekcjonowany zgodnie z potrzebami klientów.

- osad po przywiezieniu na teren zakładu jest ujednorodniony przy pomocy rozdrabniarki po czym formowany w przyzmy kompostowe przy pomocy ładowarki teleskopowej, następnie sukcesywnie przierzucany przy pomocy przeżucarki;
- po dojrzeniu kompostu zostaje on odsiany przy pomocy sita bębnowego w celu wydzielenia odpowiednich frakcji – tak powstaje kompost, który po poddaniu badaniom jest kierowany jako półprodukt nawozu, albo polepszacz gleby lub jako materiał do rekultywacji terenów zdegradowanych.

- b. masa przerobowa instalacji:**
– 15 000 Mg w cyklu rocznym.

5. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska:

- a. w ramach monitoringu działania związanego z przetwarzaniem odpadów, należy na bieżąco ustalać masę odpadu poddawanego przetwarzaniu oraz dbać o to, aby odzysk dotyczył tylko odpadu wyszczególnionego w tabeli w punkcie 1 podpunkcie a niniejszej decyzji;



- b. instalacje i urządzenia do przetwarzania odpadów należy eksploatować wówczas, gdy spełniają wymagania ochrony środowiska, w tym nie powodują przekroczenia standardów emisyjnych, o których mowa w przepisach o ochronie środowiska;
- c. pozostałości powstające w wyniku działalności związanej z przetwarzaniem odpadów, wymienione w punkcie 1 podpunkcie b niniejszej decyzji, będą zagospodarowane z zachowaniem wymagań określonych w ustawie o odpadach;
- d. posiadacz odpadów obowiązany jest do postępowania z odpadami w sposób:
 - zgodny z zasadami gospodarki odpadami, w tym do prowadzenia procesu przetwarzania tak, aby proces ten oraz powstające w wyniku jego przeprowadzania odpady, nie stwarzały zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz środowiska,
 - zgodny z przepisami o ochronie środowiska i planami gospodarki odpadami.

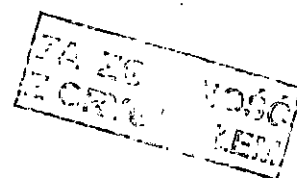
6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

- a. odpady przeznaczone do przetwarzania oraz powstające w wyniku przetwarzania magazynowane będą na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny,
- b. odpady magazynowane będą w miejscowości Kazanów gm. Kazanów, w obrębie działek o nr ewid.: 30, 534, 538, 542, 545, 548/1, 548/2, 516/1, 526/1 oraz 530;
- c. tymczasowe magazynowanie odpadów wynikające z prowadzonego procesu technologicznego i organizacyjnego, nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów;
- d. odpady magazynowane będą w sposób zapobiegający szkodom dla środowiska oraz bez dostępu osób postronnych;
- e. odpad o kodzie 19 08 05 (ustabilizowane komunalne osady ściekowe) nie będą magazynowane lecz bezpośrednio po przywiezieniu na teren będą poddawane procesowi leżakowania (odparowania) na utwardzonym placu o powierzchni około 1500 m² przez około 3 miesiące, po czym będą kierowane do odzysku w instalacji do produkcji nawozu, zlokalizowanej w budynku o powierzchni około 200 m²,
- f. odpad o kodzie 19 05 03 powstający w wyniku produkcji nawozu organiczno – mineralnego „GRAMED” będzie umieszczany selektywnie na utwardzonym, oznaczonym i zabezpieczonym miejscu magazynowym lub kontenerze; po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpad będzie przekazany do finalnego odbiorcy celem odzysku lub unieszkodliwienia;
- g. w przypadku awarii instalacji do produkcji nawozu mineralnego GRAMED lub nieprzewidzianych zdarzeń, odpady będą przechowywane czasowo w szczelnych pojemnikach kontenerach niepowodujących zagrożenie dla środowiska;

7. Informacje wynikające z przepisów odrębnych:

- a. nie określa się.

8. Określam termin obowiązywania zezwolenia do dnia 04 września 2024 roku.



PREZES ZARZĄDU

Leonard Bikora

UZASADNIENIE

W dniu 30.05.2014 roku Pan Bogusław Pancierz – Prezes Zarządu BIO-MED Sp. z o. o. z siedzibą w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6, zwrócił się do Starosty Zwoleńskiego z wnioskiem w sprawie udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 z późn.zm.) przetwarzanie odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Ponadto, jak wynika z art. 41 ust. 3 pkt 2 w/w ustawy, organem właściwym do wydania niniejszego zezwolenia jest Starosta Zwoleński.

Przedłożony wniosek, po jego uzupełnieniu w dniu 07.07.2014 roku oraz w dniu 05.08.2014, spełniał wymogi określone w art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 z późn.zm.), do udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 roku poz. 21 z późn.zm.), do wniosków, o których mowa w ust. 1 i 2, dołącza się decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1235 z późn.zm.), o ile jest wymagana. Z art. 72 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 roku poz. 21 z późn.zm.) wynika, że wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wydawanego na podstawie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Rodzaj, parametry techniczne oraz zasięg potencjalnego oddziaływania na środowiska przedmiotowego działania zaliczane są do grupy przedsięwzięć wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. Nr 213, po. 1397 ze zm.), tj. „instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41 – 47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego (...), a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”. Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1235 z późn.zm.) uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko i przedsięwzięć mogących potencjalnie oddziaływać na środowisko. Zgodnie z załączoną dokumentacją spółka BIO-MED prowadzi na przedmiotowym terenie produkcję nawozu organiczno-mineralnego GRAMED, którą zamierza kontynuować w ramach zakresu przedmiotowego przedsięwzięcia.

W związku z powyższym do wniosku o uzyskanie niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów, nie było obowiązku załączania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, ponieważ planowane działanie prowadzone będzie na działkach, gdzie poprzednio prowadzona była tego typu działalność na podstawie decyzji Starosty Zwoleńskiego z dnia 14 października 2011 roku znak: RLOŚ.6233.9.2011, udzielającej spółce „BIO-MED” Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6, zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów, z określonym terminem obowiązywania zezwolenia do dnia 14 października 2021 roku. Ponadto, na potrzeby prowadzonej działalności nie będzie zmieniana funkcja budynku i terenu, nie będą również wprowadzane żadne zmiany i inwestycje, skutkujące obowiązkiem uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

PREZES ZARZĄDU

Leonard Sikora

Uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie wynikało również z innych punktów art. 72 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Z przedłożonego wniosku wynika, iż metodą przetwarzania odpadów o kodzie 19 08 05 zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy o odpadach, będzie proces odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). W wyniku zamierzonego przez wnioskodawcę przetwarzania odpadów, polegającego na odzysku odpadu o kodzie 19 08 05, jest uzyskanie pełnoprawnego produktu, jakim jest nawóz organiczno-mineralny „GRAMED”. W przydatku nie osiągnięcia parametrów określonych w decyzji Nr 280/11 Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 21.06.2011 r. znak: HORnn-8110-32/11 o wprowadzeniu w/w nawozu do obrotu, produkt końcowy zostanie zakwalifikowany jako odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom.

Przeprowadzana metoda odzysku nie będzie metodą, w wyniku której 100% odpadów przeznaczonych do odzysku będzie odzyskiwane przez wnioskodawcę. W wyniku działalności związanej z przetwarzaniem odpadów, będą powstawały pozostałości, dla których zachodzi konieczność zagospodarowania zgodnego z zachowaniem wymagań określonych w ustawie o odpadach.

Odnosząc się do pisma Wójta Gminy Kazanów z dnia 16.07.2014 roku znak: RGK – 6220/2/2014, dotyczącego możliwości podjęcia przez wnioskodawcę działania związanego z przetwarzaniem odpadów w postaci ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych, w celu uzyskania pełnowartościowego produktu jakim jest nawóz organiczno-mineralny „GRAMED”, na działce o nr ewid. 30, 534, 583, 542, 545, 548/1, 548/2, 516/1, 526/1 i 530 w miejscowości Kazanów, będącego odpowiedzią na pismo Starosty Zwoleńskiego z dnia 25 czerwca 2014 roku znak: RLOŚ.6233.10.2014 r. z prośbą o podanie informacji w zakresie zgodności z przepisami prawa miejscowego, pragnę podkreślić, iż obszar na którym spółka prowadzi aktualnie produkcję nawozu, zgodnie ze Studium Uwarunkowań i Kierunków Zagospodarowania Przestrzennego Gminy Kazanów, zatwierdzonego Uchwałą Rady Gminy w Kazanowie Nr XXXVIII/152/2010 z dnia 28 czerwca 2010 roku, jest przeznaczony pod tereny zabudowy produkcyjno-usługowej. Z pisma Wójta Gminy Kazanów nie wynika, aby przedmiotowy teren posiadał zakazy i ograniczenia związane z prowadzeniem działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów. Ponadto pragnę podkreślić, iż powyższe było już przedmiotem rozpatrywania podczas wydawania dla spółki decyzji Starosty Zwoleńskiego z dnia 14 października 2011 roku znak: RLOŚ.6233.9.2011, udzielającej spółce „BIO-MED” Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6, zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów, z określonym terminem obowiązywania zezwolenia do dnia 14 października 2021 roku, czego dowodem jest postanowienie Wójta Gminy Kazanów z dnia 29.09.2011 r. znak: RGK-P-6234/1/11, opiniującego pozytywnie działalność w zakresie odzysku komunalnych osadów ściekowych.

Nadmienić należy, że spółka BIO-MED w określonej lokalizacji prowadzi już instalację do przetwarzania odpadów na podstawie decyzji Starosty Zwoleńskiego z 2011 roku. Wydanie nowego zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest związane z zapisami art. 232 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 z późn.zm.), w myśl którego zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na odzysk lub unieszkodliwianie odpadów wydane na podstawie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (t.j. w Dz. U. z 2010 roku Nr 185 z późn.zm.), zachowują ważność na czas, na jaki zostały wydane, nie dłużej jednak niż przez dwa lata od dnia wejścia w życie ustawy z 14 grudnia 2012 roku o odpadach, tj. do dnia 23 stycznia 2015 roku.

Działając zgodnie z art. 162 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. w Dz.U. z 2013 r. poz. 267 z późn.zm.) w punkcie I niniejszej decyzji, stwierdzono wygaśnięcie decyzji Starosty Zwoleńskiego z dnia 14 października 2011 roku znak: RLOŚ.6233.9.2011, udzielającej spółce „BIO-MED” Sp. z o.o. z siedzibą w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6, zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów, z określonym terminem obowiązywania zezwolenia do dnia 14 października 2021 roku.

Biorąc powyższe pod uwagę, organ orzekł jak w sentencji niniejszej decyzji i określił, zgodnie z wolą wnioskującego, czas obowiązywania zezwolenia na okres 10 lat.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu za pośrednictwem Starosty Zwoleńskiego, wniesione w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Z. up. STAROSTY
Inż. Józef Gawęł
Naczelnik Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

OTRZYMUJA (za zwrotnym potwierdzeniem odbioru):

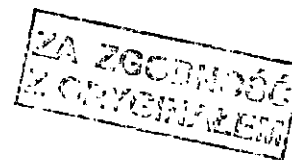
1. Pan Bogusław Pancierz
BIO - MED Sp. z o.o.
2. Spółdzielcze Gospodarstwo Rolne w Kazanowie
3. a/a

DO WIADOMOŚCI: (za zwrotnym potwierdzeniem odbioru)

1. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura WIOŚ w Radomiu
3. Urząd Gminy w Kazanowie

Za wydanie niniejszego zezwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 616 zł, zgodnie z częścią III ust. 43c litera b) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 roku poz. 1282 z późn. zm.), którą wniesiono na konto Urzędu Miejskiego w Zwoleniu. Dowód wpłaty znajduje się w aktach sprawy.

Dokonano opłaty skarbowej:
w dniu: 22.05.2014 roku
w wysokości 616 zł
nr konta: 68 9157 0002 0000 0000 2150 0001



PREZES ZARZĄDU
Leonard Sikora

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A.	Oświadczenie o zgodności czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego	Strona 1/1 Załącznik IN-PZL-02/05 Wydanie 04 z dnia 22.12.2016 r.
--	--	---

Warszawa, dnia ..07... .01.2019 r.

Oświadczam, iż została dokonana weryfikacja czynności przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego (numer 02657/WS/PW/PZP-DRZ-WRS/U/2018), którego dotyczy umowa przedstawiana do podpisu.

Stwierdzono, że decyzja o zastosowaniu do czynności przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ~~ustawy Prawo zamówień publicznych/R-PZL-02 Udzielanie przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. Warszawie S.A. zamówień publicznych nieobjętych obowiązkiem stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych*~~ jest zgodna z przepisami prawa. Stwierdzono także:

- 1) zgodność czynności z ~~ustawą Prawo zamówień publicznych/R-PZL-02 Udzielanie przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. Warszawie S.A. zamówień publicznych nieobjętych obowiązkiem stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych *~~
- 2) ~~następujące niezgodności czynności z Prawo zamówień publicznych/R-PZL-02 Udzielanie przez Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m.st. Warszawie S.A. zamówień publicznych nieobjętych obowiązkiem stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych*:~~
 - a)
 - b)

DYREKTOR
PIONU ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH
Marzena Krasowska

.....
podpis Dyrektora/Zastępcy Dyrektora PZP

* - niepotrzebne skreślić